

CÔNG TY CỔ PHẦN
DAP SỐ 2 – VINACHEM

Số: MS8 /DAP2-TCG

V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp

Lưới lọc, khớp nối

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Lào Cai, ngày 27 tháng 6 năm 2025

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp Lưới lọc, khớp nối. Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung công việc cụ thể như sau:

1. Vật tư, thông số kỹ thuật

STT	Tên vật tư	Thông số kỹ thuật	Đơn vị	Số lượng
1	Khớp nối 23L104	- Mã hiệu: ML3. - Khoét lỗ theo bản vẽ. - Tài liệu kèm theo.	Bộ	01
2	Khớp co giãn 23P102	- Nhiệt độ $\geq 120^{\circ}\text{C}$, chịu áp $\geq 0,3\text{bar}$. - Tài liệu kèm theo.	Cái	02
3	Lưới lọc	Lưới lọc Mesh 24*110, khổ rộng 1120mm, SS316L	M	70

2. Nội dung và yêu cầu báo giá

2.1. Thư báo giá bao gồm những nội dung sau

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.
- Hàng mới 100%, cung cấp giấy tờ chứng minh nguồn gốc xuất xứ, chất lượng hàng hóa.
- Bảo hành:
 - + 12 tháng kể từ ngày nghiệm thu bàn giao đối với mục 1,2.
 - + 06 tháng kể từ ngày nghiệm thu bàn giao đối với mục 3.
- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: Thanh toán 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hồ sơ thanh toán theo hợp đồng, 5% giá trị hợp đồng được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành theo quy định; Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên B nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hàng hóa bảo hành (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu 375 ngày kể từ ngày phát hành).



- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.
- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.

2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – KCN Tăng Loỏng, thị trấn Tăng Loỏng, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: “*Báo giá cạnh tranh cung cấp Lưới lọc, khớp nối*” theo công văn số *M58* /DAP2-TCG – nơi nhận: Tổ chào giá - Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là *14* giờ *00'* ngày *02/07/2025*. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi *14* giờ *15* phút ngày *02/07/2025*. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

3. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC theo tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá.
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Điện thoại: 0392566150 (Ms Ngoãn)/ 0833919299 (Ms Huyền)/0974236501 (Mr Thành)

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.



Mue 1



|| 63 | G | PH | C | 12 | 11

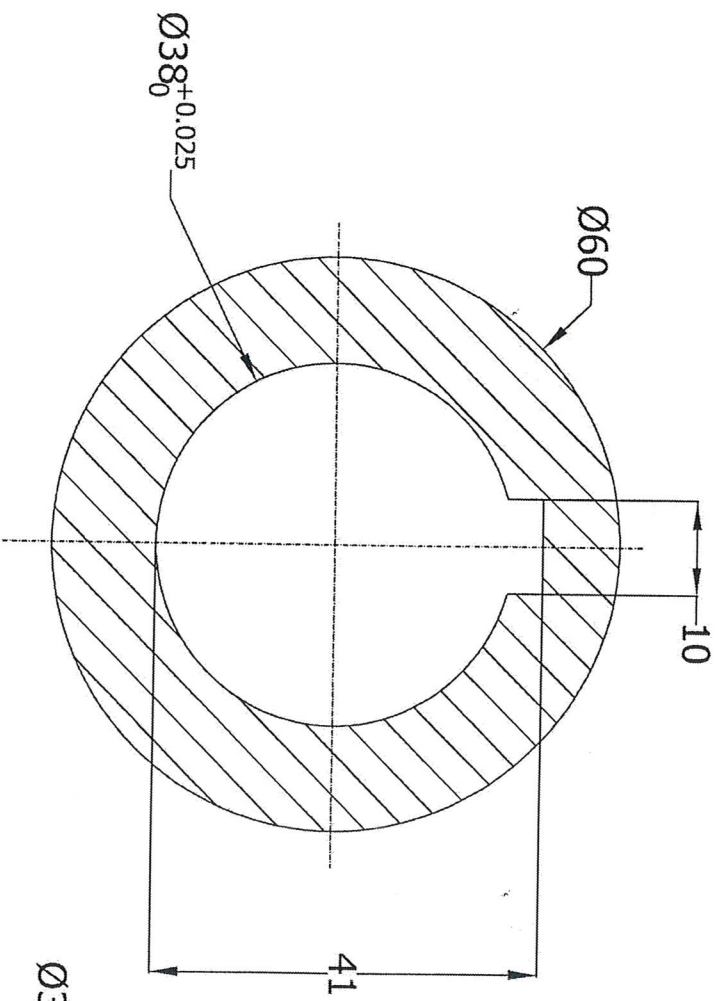
Handwritten signature

ML型梅花形弹性联轴器基本参数和主要尺寸

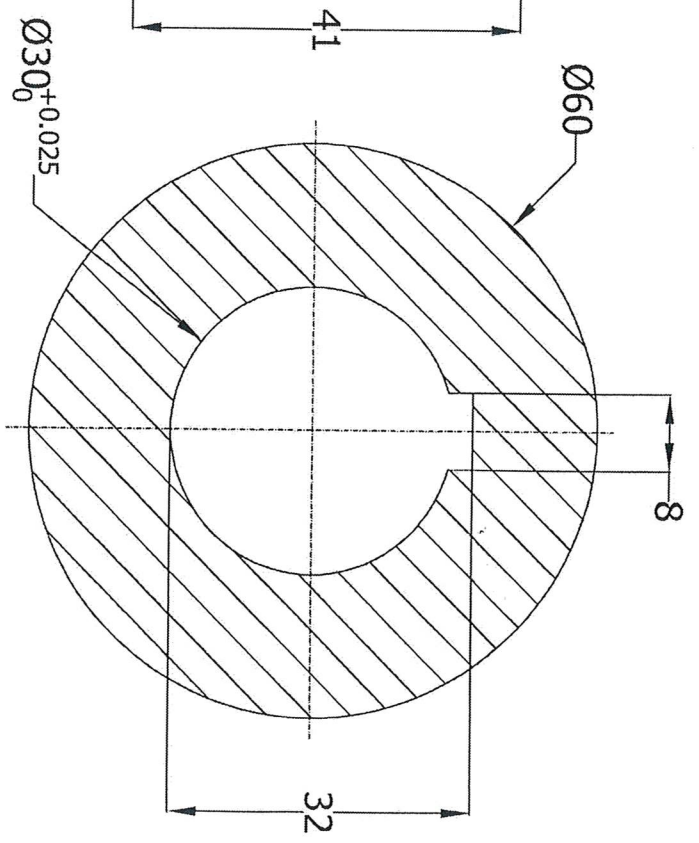
mm

型 号	公称 转矩 T _n (N·m)	许用 转速 [n] (r/min)	轴孔直径 d, d ₁ , d ₂	轴孔长度			L ₂ max	D	D ₁	S	弹性件 型号	转动 惯量 kg·m ²	重量 (kg)	
				Y	J	Z								
				L	L	L ₁								
LM1	ML1	25	15300	12,14	32	27	32	80	50	40	2	MT1	0.014	0.66
				16,18,19	42	30	42	100						
				20,22,24	52	38	52	120						
LM2	ML2	100	10900	20,22,24	52	38	52	127	70	50	2.5	MT2	0.075	1.55
				25,28	62	44	62	147						
				30,32	82	60	82	187						
LM3	ML3	140	9000	22,24	52	38	52	128	85	60	3	MT3	0.178	2.5
				25,28	62	44	62	148						
				30,32,35,38	82	60	82	188						
LM4	ML4	250	7300	25,28	62	44	62	151	105	65	3.5	MT4	0.412	4.3
				30,32,35,38	82	60	82	191						
				40,42	112	84	112	251						
LM5	ML5	400	6100	30,32,35,38	82	60	82	197	125	75	4	MT5	0.73	6.2
				40,42,45,48	112	84	112	257						
LM6	ML6	630	5300	35,38	82	60	82	203	145	85	4.5	MT6	1.85	8.6
				42,45,48	112	84	112	263						
				48,50,55	112	84	112	263						
LM7	ML7	1120	4500	45,48,50,55	112	84	112	265	170	100	5.5	MT7	3.88	14.0
				60,63,65	142	107	142	325						
LM8	ML8	1800	3800	50,55,	112	84	112	272	200	120	6.5	MT8	9.22	25.7
				60,63,65	142	107	142	332						
				70,71,75	142	107	142	332						
LM9	ML9	2800	3300	60,63,65	142	107	142	334	230	150	7.5	MT9	18.95	41.0
				70,71,75	142	107	142	334						
				80,85,90,95	172	132	172	394						
LM10	ML10	4500	2900	70,71,75	142	107	142	344	260	180	7.5	MT10	39.68	59.0
				80,85,90,95	172	132	172	404						
				100,110	212	167	212	484						
LM11	ML11	6300	2500	80,85,90,95	172	132	172	411	300	200	8.5	MT11	73.43	87.0
				100,110,120	212	167	212	491						
LM12	ML12	11200	2100	90,95	172	132	172	417	360	225	9	MT12	178.45	140
				100,110,120,125	212	167	212	497						
				130	252	202	252	577						
LM13	ML13	12500	1900	100,110,120,125	212	167	212	497	400	250	9	MT13	208.75	160
				130,140	252	202	252	577						

2



Lỗ khớp nối phía trục
động cơ



Lỗ khớp nối phía trục
đầu vào hộp giảm tốc

M

2

Page 2



Adjustment of Control Unit

For prevention of elongation
After installation, loosen Nut(b)
of the control unit over 5mm,
but do not loosen Nut(a).

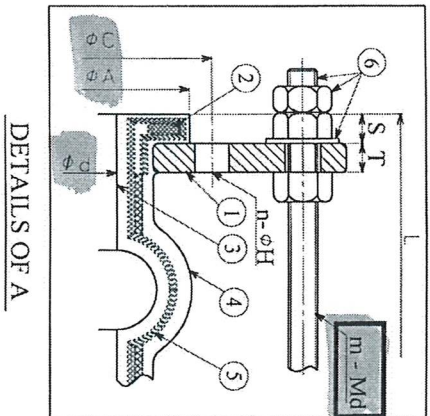
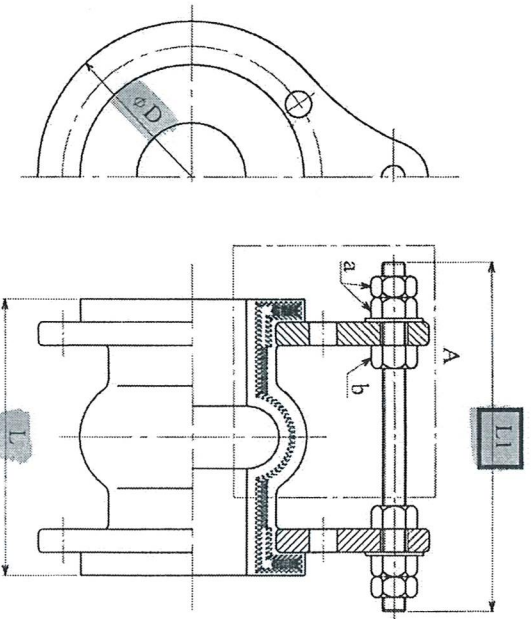
For absorption of axial movements

Loosen Nut(a)(b) of the control unit
by the operating axial movements within
the allowable movements.

In case of complex movements,
please follow the below expression for correction.

$$E/A.E + C/A.C + L.M/A.L.M \leq 1$$

- E = Elongation
- A.E = Allowable Elongation
- C = Compression
- A.C = Allowable Compression
- L.M = Lateral Movement
- A.L.M = Allowable Lateral Movement



DETAILS OF A

TAG No.	SIZE mm (INCH)	L	phi D	phi A	S	T	phi D	phi C	In-phi H	UNIT			ALLOWABLE MOVEMENTS IN OPERATION			FLUID	DESIGN TEMPERATURE (°C)	DESIGN PRESSURE (bar)	TEST PRESSURE (bar)	QTY
										m - Mid	L1	mm	mm	mm						
SXB-21P302	150(6)	200	150	210	15	18	279	241.3	8-23	2 - M24	330	20	25	25	RECYCLE PHOSPHORIC ACID	90	6	9	1	
SXB-21P304	150(6)	200	150	210	15	18	279	241.3	8-23	2 - M24	330	20	25	25	PA WASTE WATER	85	3	4.5	1	
SXB-21P303	150(6)	200	150	210	15	18	279	241.3	8-23	2 - M24	330	20	25	25	RECYCLE PHOSPHORIC ACID	80	5.25	7.875	1	
SXB-23P102A, SXB-23P102B, SXB-23P103A, SXB-23P103B, SXB-23P103C	200(8)	200	200	257	15	18	343	298.5	8-23	4 - M24	330	20	25	25	DAP SCRUBBER LIQUID	120	0.2	0.3	5	
SXB-23P107A, SXB-23P107B, SXB-23P107C	250(10)	200	250	324	15	18	406	361.9	12-26	4 - M24	330	20	25	25	DAP SCRUBBER LIQUID	85	1.96	2.94	3	

FLUID	SEE IN TABLE				
DESIGN TEMPERATURE	SEE IN TABLE	6	BOLT, NUT, WASHER	MILD STEEL	H.D Galv
DESIGN PRESSURE	SEE IN TABLE	5	REINFORCING FIBER	SYNTHETIC FIBER	KEVLAR
TEST PRESSURE	SEE IN TABLE	4	OUTSIDE RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	EPDM
TRANSVERSE MOVEMENT	※ 1	3	INSIDE RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	EPDM
AXIAL COMPRESSION	※ 2	2	REINFORCING RING	MILD STEEL	
AXIAL ELONGATION	※ 3	1	FLANGE	MILD STEEL	H.D Galv
FLANGE STANDARD	EQUIVALENT TO ASME B16.5 Class 150	No.	PART NAME	MATERIAL	REMARKS

Handwritten signature