

Số: 1447/DAP2-TCG

Lào Cai, ngày 08 tháng 8 năm 2025

V/v: Báo giá cạnh tranh Dịch vụ thay thế các
đường ống

THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi:

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp Dịch vụ thay thế các đường ống. Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung công việc cụ thể như sau:

1. Tên gói sửa chữa, nội dung công việc:

STT	Tên gói sửa chữa	Nội dung công việc	Đvt	Số lượng	Ghi chú
1	Thay thế đoạn ống đáy tháp trung gian 20T402	Mỗi hàn kết nối sử dụng phương pháp ống áp lực, ống chịu ăn mòn cao, Thông số kỹ thuật, kích thước lắp đặt theo bản vẽ HSA-2037-24"-A1J0+AP (11,723m gồm 3 cut, 01 Stub end và 09 chân cathode)	kg	1654	Vật tư DAP2 cung cấp; Thực hiện gia công, thay thế ở khu vực 20.4 Xưởng SA, cao độ vị trí lắp đặt tham khảo bản vẽ 4X1205-20-GAD-4001; 4X1205-20-GAD-4002; 4X1205-20-GAD-4003
2	Thay thế đoạn ống hồi lưu tháp sấy 20T401	Mỗi hàn kết nối sử dụng phương pháp ống áp lực, ống chịu ăn mòn cao, Thông số kỹ thuật, kích thước lắp đặt theo bản vẽ HSA-2008-14"-A1k0+AP (17,540m gồm 2 cut và 08 chân cathode)	kg	1191	
3	Thay thế đoạn ống cấp tháp 20T403 và đường ống tuần	Mỗi hàn kết nối sử dụng phương pháp ống áp lực, ống chịu ăn mòn cao, Thông số kỹ thuật, kích thước lắp đặt theo bản vẽ:HSA-2048-12"-A1K0+AP (10,545m gồm 3 cut, 03 Stubend và 06 chân cathode)	kg	527	
4	hoàn đáy tháp 20T403 về bồn 20V401	Mỗi hàn kết nối sử dụng phương pháp ống áp lực, ống chịu ăn mòn cao, Thông số kỹ thuật, kích thước lắp đặt theo bản vẽ: HSA-2049-14"-A1J0+AP (20,775m gồm 6 cut, , 02 Stubend và 12 chân cathode)	kg	1410	



5	Thay thế đường ống, van đường rút dịch khu 20.4	Mỗi hàn kết nối sử dụng phương pháp ống áp lực, ống chịu ăn mòn cao, Thông số kỹ thuật, kích thước lắp đặt theo bản vẽ HSA-2030-6"-A1K0; HSA-2038-4"-A1K0; HSA-2039-4"-A1K0; HSA-2041-1"-A1K0; HSA-2050-6"-A1K0; HSA-2051-6"-A1K0; HSA-2052-3"-A1K0; HSA-2053-1"-A1K0; CSA- 2045-4"-A1A1.	kg	1250
---	---	---	----	------

2. Nội dung và yêu cầu báo giá:

- Thời gian thực hiện: Trong quý III,IV năm 2025.
- Tiến độ thực hiện: Không quá 5 ngày kể từ ngày hợp đồng có hiệu lực và Bên A bàn giao thiết bị, mặt bằng cho Bên B.
- Thời hạn của báo giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Yêu cầu chào cho toàn bộ phạm vi công việc theo thư mời chào giá.
- Địa điểm thực hiện: Tại Nhà máy Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: Thanh toán 95% giá trị hợp đồng cho bên B trong vòng 45 ngày kể từ ngày hai bên ký biên bản nghiệm thu bàn giao đưa vào sử dụng và bàn giao hồ sơ thanh toán theo hợp đồng; 5% giá trị còn lại của hợp đồng sẽ được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời gian bảo hành theo quy định. Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao nghiệm thu và bàn giao hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên B nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hợp đồng (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu bằng thời gian bảo hành kể từ ngày phát hành).
- Thời gian bảo hành: 03 tháng từ ngày nghiệm thu lắp đặt đưa vào sử dụng.
- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.
- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ toàn bộ phạm vi công việc có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.
- Khuyến khích Nhà thầu khảo sát hiện trạng thiết bị trước khi báo giá.

3. Hình thức và thời gian gửi thư báo giá:

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – Thôn 6, Xã Tầng Loỏng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: “Báo giá cạnh tranh Dịch vụ thay thế các đường ống” theo công văn số 1447/DAP2-TCG – nơi nhận: Tổ chào giá - Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ vanthu.dap2@gmail.com đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là 14 giờ 00' ngày 11/ 8/2025. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

4. Thời gian mở thư báo giá:

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi 14 giờ 15 phút ngày 14/ 8 /2025. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

5. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Thư chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Thư chào giá. Lựa chọn nhà cung cấp theo tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá. (*nêu rõ theo yêu cầu tại mục 2*)
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Điện thoại: 0392566150 (Ms Ngoãn)/ 0833919299 (Ms Huyền)/0974236501 (Mr Thành)

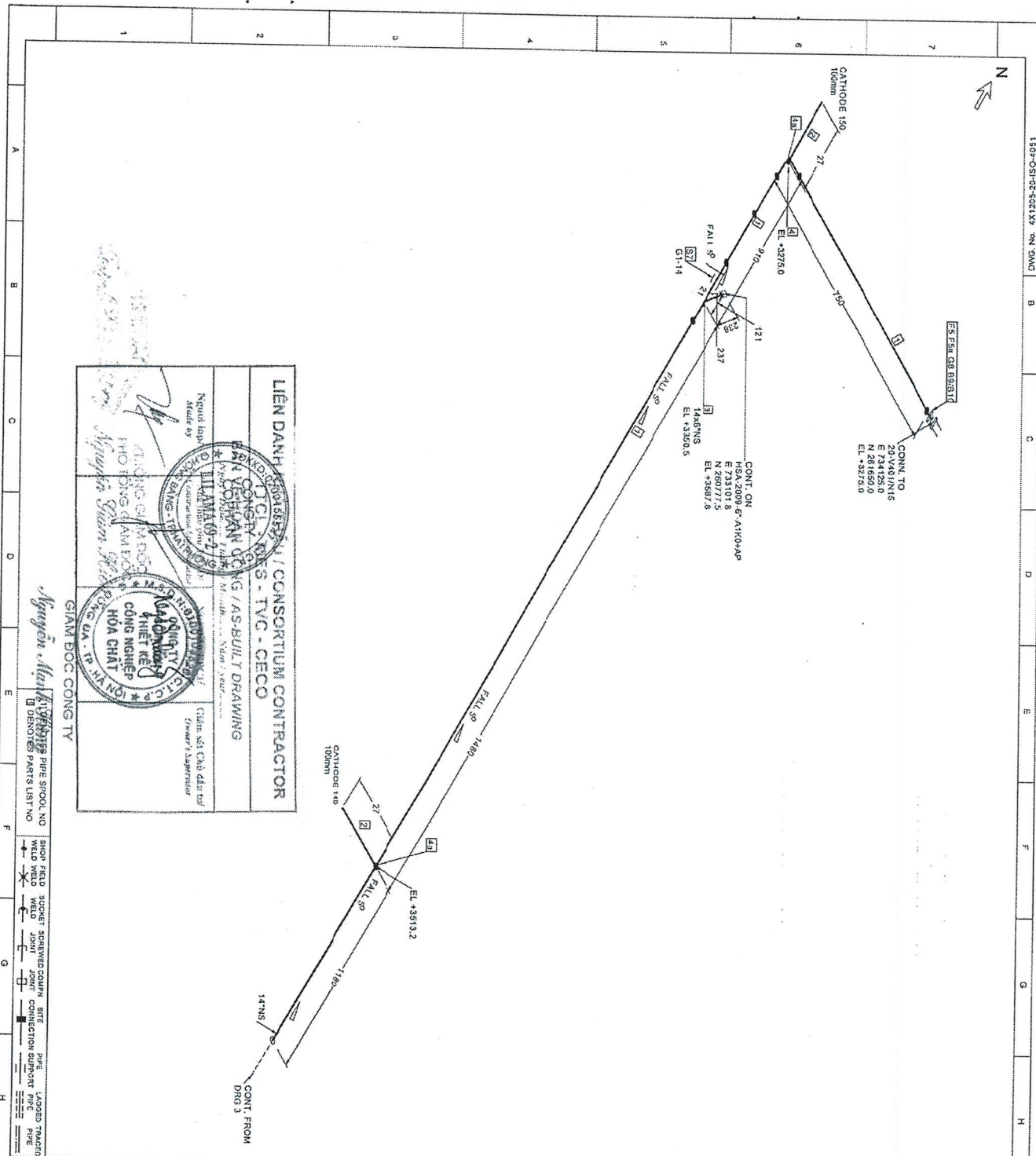
Rất mong sự hợp tác của Quý Công ty. / *Mr*

Nơi nhận:

- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.



Vũ Việt Tiến



LIÊN DANH CÁC NHÀ THẦU / CONSORTIUM CONTRACTOR

CÔNG TY TNHH CÔNG NGHỆ VÀ THIẾT KẾ
CONSTRUCTION AND DESIGN COMPANY
CÔNG NGHỆ VÀ THIẾT KẾ
CONSTRUCTION AND DESIGN COMPANY

Người lập: *[Signature]*
 Made by: *[Signature]*

Ngày: 11/11/2014
 Date: 11/11/2014

Giám đốc Công ty: *[Signature]*
 Director: *[Signature]*

FABRICATION MATERIALS			
NUM BER	COMPONENT DESCRIPTION	ROD ITEM CODE	QUANTITY
1	PIPE-AS12 GR TP316L -EFW-BE-SCH 105-ASME B36.10M	114	2288MM
2	PIPE-AS12 CR-TP316L -SMLS-PE-SCH FITTINGS		
3	TEE-AS403 GR WP316L -WELD-BW-SCH 105-ASME B16.9	14 x 6	
4	ROD ER60-0403 GR WP316L -WELD-BW-SCH 105-ASME B16.9	14	
4a	WELD-IN FITTING (BY VENDOR)		
5	FLANGES		
5a	FLANGE A/B/S / GALV -160LL-ASME B16.5	1	
5b	STUB END A/B/S GR WP316L -WELD-BW-SAME AS PIPE-ASME B16.5	14	
6	INSTRUMENTS		
6a	CATHODIC ELECTRODE	1, 1/4	
6b	SUPPORTS	2	
7	GASKETS		
7a	G1-14"	14	
7b	GASKETS	1	
8	GASKET-P/TE SHEET W/ NON ASBESTOS 816.21		
8a	FLANGES -160-3071 / LANT RINGS -ASME B16.21	1	
9	160 LONG STUD BOLTS ASTM A193 GR-B71		
9a	BOLT	12	
9b	NUT ASTM A193-GR-2H	24	

PLANT DIV. NO	4X1205-20 P10-4000	OPERATION PRES.	ATM/2
LINE FROM	4X1205-20 GAD-1002	OPERATION TEMP	92/130
LINE TO	20-W400N15	TEST MED /PRES.	W/3
PAINT SPEC.	F032.00-PP-002	TEST PACKAGE	
ENGINEERING		STRESS SYSTEM NO.	
INSULATION		PAINT	
REV	DESCRIPTION	DATE	
1		09/27/13	
2		09/27/13	

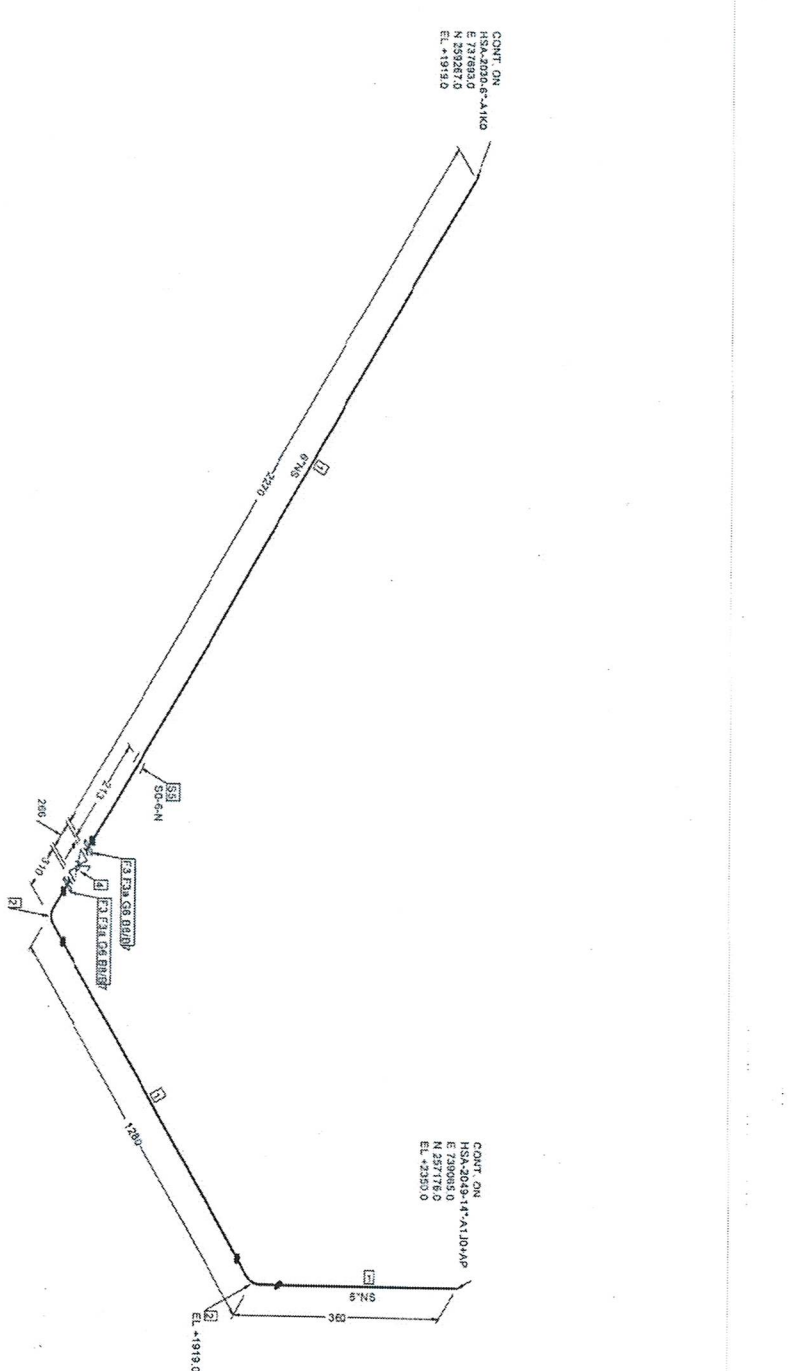
DAP No.2 - VINACHEM PROJECT

DAP No.2 - VINACHEM JSC

CHEMICAL INDUSTRY ENGINEERING JSC

ISO METRIC DRAWING FOR
 HSA-2048-14-A1J0+AP
 SƠ ĐỒ KHÔNG GIAN DƯỜNG ỐNG
 HSA-2048-14-A1J0+AP

DWG. No. 4X1205-20-ISO-4051



LIÊN DANH NHÀ THẦU / CONSORTIUM CONTRACTOR
MES - TVC - CECCO

CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHỆ THIẾT KẾ VÀ THI CÔNG
LIÊN DANH NHÀ THẦU / CONSORTIUM CONTRACTOR

GIÁM ĐỐC CÔNG TY
Nguyễn Minh Cường

□ DENOTES PIPE SPOOL, NO WELD FIELD WELD JOINT

□ DENOTES PARTS LIST NO

□ DENOTES TRACKED

NUM	COMPONENT DESCRIPTION	BORE (INS)	ITEM CODE	QUANTITY
1	PIPE - A312 GR. TP304L - ERWAVE-SCH 108-(1)-ASME B36.19M			2531MM
2	90 DEG ELBOW - A403 GR WP-304L - WELD6 BWSCH 108 - ASME B16.9			2
3	STAR END A403 GR WP304L - WELD. BWSCH 108 - ASME B16.9			2
4	FLANGES			
5	304L-PTFE-150-PT-304-GR-FULL BORE-V/PT201 -ASME B16.10			1
6	VALVES / IN-LINE ITEMS			
7	90 LONG STUD BOLTS - A818A A193-872H 13/16 BOLT			16
8	NUT - A318M A193-872H 13/16			32

FIELD NO.	PLAN DWG. NO	OPERATION PREG.	ATWZ
1	HSA-2049-14-A1J0A/P	OPERATION PREG.	1
2	HSA-2050-6-A1K0	OPERATION PREG.	1

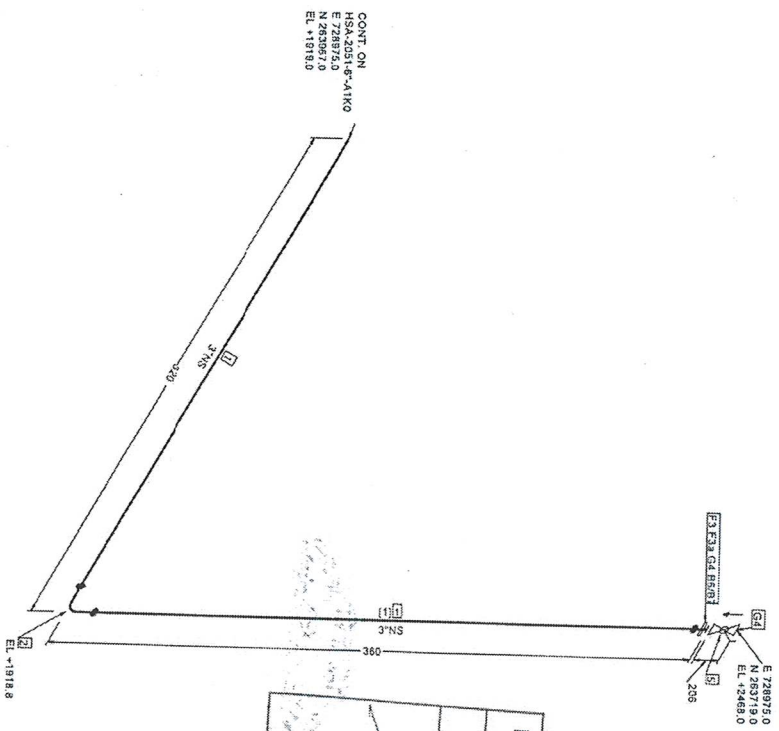
DAP No.2 - VINACHEM PROJECT

DAP No.2 - VINACHEM JSC

CHEMICAL INDUSTRY ENGINEERING JSC

ISOMETRIC DRAWING FOR
HSA-2050-6-A1K0
SƠ BỒ KHÔNG GIẢN DƯƠNG ONG
HSA-2050-6-A1K0

SCALE: DWG. No. 4X1365-20-ISO-4032



(1) DENOTES PIPE SPOOL NO	SOCKET SCREWED JOINT	PIPE	LAGGED TRACED
(2) DENOTES PARTS LIST NO	WELD JOINT	CONNECTION SUPPORT PIPE	

NUM	COMPONENT DESCRIPTION	BORE QUANTITY (IN)
1	PIPE A312 GR TP304L - ERW-BE-SCH 108.4 (3) ASME B31.1-19M	289MM
2	90DEG ELBOW -A103 GR WP304L - WELD-BW-3 SCH105 - ASME B16.8	1
3	FLANGES	1
4	STUB END A403 GR WP304L - WELD-BW-3 SCH105 - ASME B16.8	1
5	FLANGE-A103 (GALV) -150L-LASME B16.5	1
6	GASKET NON ASBESTOS JOINT - 150-1.5T, FLAT RING -ASME B16.21	2
7	VALVES / IN-LINE ITEMS	3
8	BOLTS	1
9	113 LONG STUD BOLTS ASTM A193-GR B7C(A) 9/8 NOT ASTM A194-GR 2H (GALV)	4

LIÊN DANH NHÀ THẦU / CONSORTIUM CONTRACTOR
CÔNG / AS-BUILT DRAWING

CÔNG TY TNHH THIẾT KẾ VÀ XÂY DỰNG
VIỆT NAM
 CÔNG TY TNHH THIẾT KẾ VÀ XÂY DỰNG
VIỆT NAM

Giám sát Chất lượng
 Ông: Nguyễn Minh Cường

PKID NO.	4X1205-20-PID-4008	OPERATION PRES.	-12
PLAN DWG. NO.	20-E404/CSA79	OPERATION TEMP.	1/150
LINE FROM	HSA-2051-HF-A1K0	TEST MED/PRES	W/S
LINE TO	F012-00-PP-4022	NOT	
PAINT SPEC.	F012-00-PP-4022	TEST PACKAGE	
STRESS RELIEVING		STRESS SYSTEM NO.	
INSULATION		PAINT	

DAP No.2 - VINACHEM PROJECT

DAP No.2 - VINACHEM JSC

CHEMICAL INDUSTRY ENGINEERING JSC

154 SOUTHERN BLVD., HANOI CITY

ISOMETRIC DRAWING FOR
HSA-2052-3-A1K0
SO BỐ KHÔNG GIẢN ĐƯỜNG ống
HSA-2052-3-A1K0

SCALE: DWG. No. 4X1205-20-ISO-4054

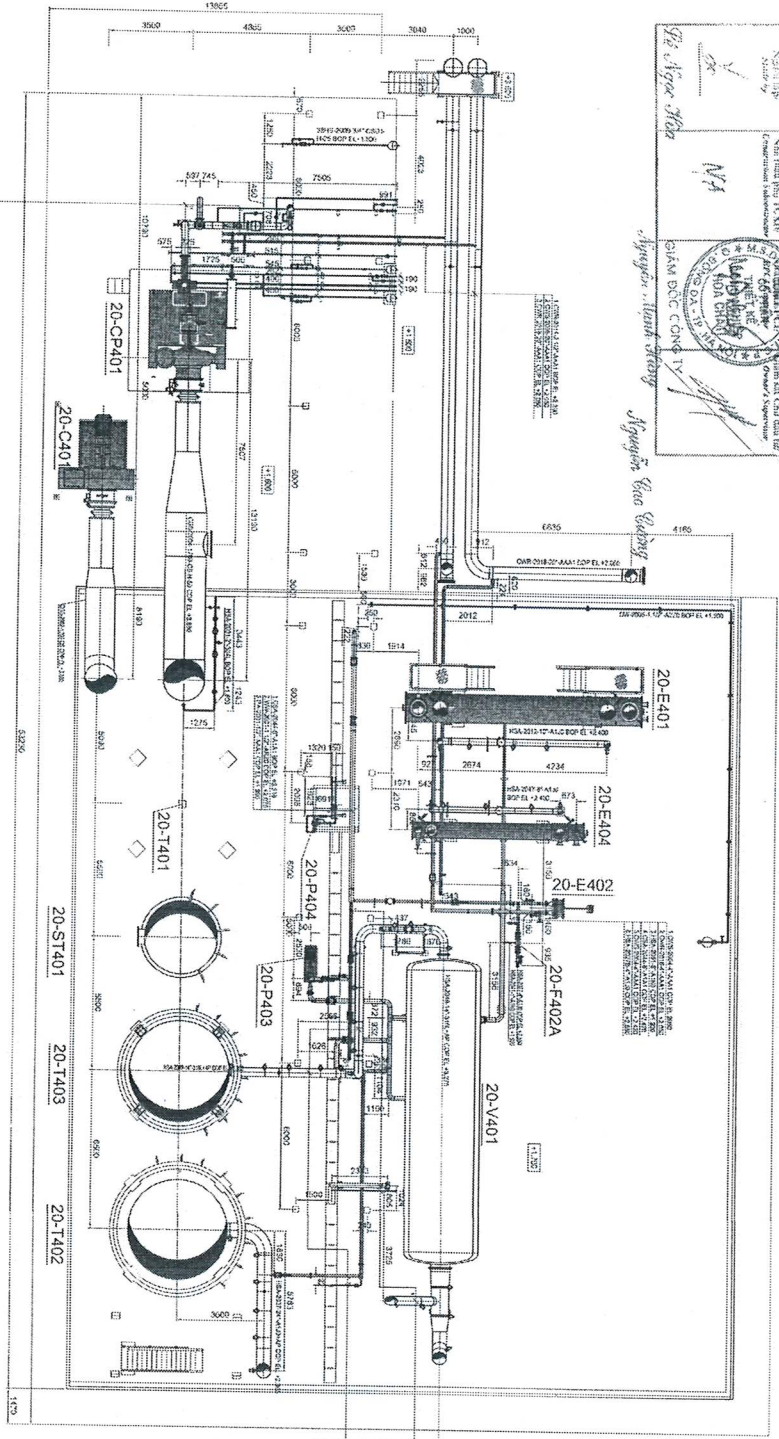
MECHANIC SHOP
TANGS LOGGING APARTITE BENEFICIATION PLANT

LENDAPRIMA TRADING / CONSORTIUM CONTRACTOR
TTC - MES - TVC - CECC
DAN VĨ HÒAN CÔNG / ASSPHIL PRAYANG
ALY & PHO / PHOENIX / KONGCONG

Scale: 1/50
Date: 15/05/2010
Drawing No: 20-MES-01

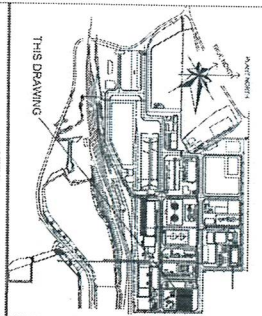
Approved by: *[Signature]*
Checked by: *[Signature]*
Drawn by: *[Signature]*

182



PIPERWORK LAYOUT PLAN E. 4000

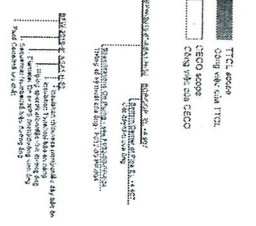
203



NOTES

1. See drawing 20-MES-01 for details of the equipment.
2. Equipment shall be installed in accordance with the manufacturer's instructions.
3. All piping shall be installed in accordance with the manufacturer's instructions.
4. Process equipment shall be installed in accordance with the manufacturer's instructions.
5. Piping support shall be installed in accordance with the manufacturer's instructions.

LEGEND



DAP No. 2 - VINACHEM PROJECT

DAP No. 2 - VINACHEM JSC
CHEMICAL INDUSTRY ENGINEERING JSC
PROJECT: ABSORPTION AND ACID COOLING SECTION
DRAWING NO: 20-MES-01
DATE: 15/05/2010

Scale: 1/50
Date: 15/05/2010
Drawing No: 20-MES-01

