

CÔNG TY CỔ PHẦN  
DAP SỐ 2 – VINACHEM

Số: 693 /DAP2-TCG

V/v Báo giá cạnh tranh cung cấp  
vật tư gia công

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Lào Cai, ngày 19 tháng 5 năm 2025

## THƯ MỜI CHÀO GIÁ

Kính gửi: .....

Công ty Cổ phần DAP số 2 – Vinachem đang có nhu cầu nhận Báo giá cạnh tranh cung cấp vật tư gia công. Đề nghị Quý Công ty nghiên cứu, tham gia chào giá theo các nội dung công việc cụ thể như sau:

### 1. Vật tư, thông số kỹ thuật

Stt	Tên vật tư	Quy cách kỹ thuật	ĐVT	Số lượng
01	Ống lót bơm 16P102B	Theo bản vẽ	Cái	01
02	Cánh bơm 16P102B	Theo bản vẽ	Cái	01
03	Ống lót 16P104B	Theo bản vẽ	Cái	01
04	Bầu bơm 21P101A	Theo bản vẽ	Cái	01
05	Cánh bơm 21P101A	Theo bản vẽ	Cái	01
06	Mặt gương 21P101A	Theo bản vẽ	Cái	01
07	Ống lót bơm 21P601B	Theo bản vẽ	Cái	01
08	Trục bơm 21P601B	Theo bản vẽ	Cái	01
09	Cánh bơm 21P202	Theo bản vẽ	Cái	01
10	Mặt gương 21P202	Theo bản vẽ	Cái	01
11	Bầu bơm 21P202	Theo bản vẽ	Cái	01
12	Cổ hút bơm 21P202	Theo bản vẽ	Cái	01
13	Bầu bơm 21P104A	Theo bản vẽ 1,2	cái	01
14	Ống lót bơm 21P104A	Theo bản vẽ	cái	01
15	Cánh bơm 21P104A	Theo bản vẽ 1, 2, 3	cái	01
16	Mặt gương bơm 21P104A	Theo bản vẽ	cái	01
17	Cánh phụ bơm 21P104A	Theo bản vẽ	cái	01
18	Nắp chắn sau bơm 21P104A	Theo bản vẽ	cái	01
19	Bồn thép 15V003	Ø2000*3000, bản vẽ kèm theo	Cái	01



Stt	Tên vật tư	Quy cách kỹ thuật	ĐVT	Số lượng
20	Răng gấp Robot 23Z305	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	32
21	Bạc lót trục số 1	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	20
22	Bạc lót trục số 2	Chế tạo theo bản vẽ	Cái	20
23	Ống lót bơm 14P203	Theo bản vẽ	Cái	01
24	Trục bơm 14P203	Theo bản vẽ (bao gồm đai ốc, then, khóa bi)	Bộ	01
25	Nắp chắn ổ bi 14P203	Theo bản vẽ	Cái	01
26	Nồi lắp tết	Theo bản vẽ	Bộ	01
27	Ống lót bộ làm kín 14P201	Theo bản vẽ (Số 01,02)	Bộ	02
28	Lò xo bộ làm kín	Theo bản vẽ	Cái	70
29	Con lăn lòng máng thép	A=145, B=165, L=185, D=89, d=20, ch=14	Cái	25
30	Con lăn đỡ bằng thép	A=460, B=484, L=504, D=89, d=20, ch=14	Cái	06
31	Trục bánh xe lật khay	Theo bản vẽ	Cái	10
32	Bánh xe complet	Theo bản vẽ	Cái	10

## 2. Nội dung và yêu cầu báo giá

### 2.1. Thư báo giá bao gồm những nội dung sau

- Thời gian cung cấp hàng: Nhà cung cấp báo tiến độ sớm nhất.
- Hàng mới 100%.
- Cung cấp chứng chỉ xuất xưởng.
- Cung cấp giấy kiểm định mẫu vật liệu chế tạo do đơn vị giám định độc lập phát hành đối với các mục vật tư chế tạo từ vật liệu 304,304L, 316,316L, 904, 904L (bản gốc).
- Bảo hành 12 tháng kể từ ngày nghiệm thu bàn giao đối với các mục vật tư chế tạo từ vật liệu 304,304L, 316,316L, 904, 904L và vật tư mục 32.
- Bảo hành 06 tháng kể từ ngày nghiệm thu bàn giao đối với mục còn lại.
- Hiệu lực của thư chào giá: Trong vòng 30 ngày kể từ ngày mở thư chào giá.
- Địa điểm giao hàng: Tại kho Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem.
- Thời gian thanh toán: 95% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hồ sơ thanh toán theo hợp đồng, 5% giá trị hợp đồng còn lại được thanh toán trong vòng 10 ngày kể từ khi hết thời hạn bảo hành theo quy định; Hoặc thanh toán 100% giá trị hợp đồng trong vòng 45 ngày kể từ ngày Bên B bàn giao hàng hóa và hồ sơ thanh toán theo hợp đồng và bên B nộp bảo lãnh bảo hành trị giá 5% giá trị hợp đồng (Nội dung của Bảo lãnh bảo hành phải được sự chấp thuận của bên mua và thư bảo lãnh có hiệu lực tối thiểu 375 ngày kể từ ngày phát hành).
- Hợp đồng: Theo đơn giá cố định.

- Phương thức lựa chọn đơn vị cung cấp: Lựa chọn nhà cung cấp chào đủ danh mục hàng hoá trên có tổng giá trị thấp nhất và đáp ứng đầy đủ các tiêu chí trên.

## 2.2. Hình thức và thời gian gửi thư chào giá

- Đề nghị Quý Công ty gửi thư chào giá bằng phong bì kín có niêm phong và gửi trực tiếp hoặc qua đường chuyển phát cho Công ty chúng tôi theo địa chỉ: Tổ Chào Giá, Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem – KCN Tăng Loỏng, thị trấn Tăng Loỏng, huyện Bảo Thắng, tỉnh Lào Cai, bên ngoài bì thư ghi rõ: “*Báo giá cung cấp vật tư gia công*” theo công văn số *693* /DAP2-TCG – nơi nhận: Tổ chào giá - Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem. Các hình thức chào giá khác qua fax, thư điện tử theo địa chỉ [vanthu.dap2@gmail.com](mailto:vanthu.dap2@gmail.com) đến trước thời hạn nhận thư chào giá dưới đây vẫn được chấp nhận.

- Thời gian nhận thư chào giá chậm nhất là *14* giờ *00'* ngày *23/05*/2025. Các thư chào giá đến sau thời điểm trên sẽ được trả lại nguyên trạng.

## 2.3. Thời gian mở thư chào giá

Công ty sẽ mở thư chào giá công khai tại văn phòng Công ty cổ phần DAP số 2 – Vinachem vào hồi *14* giờ *15* phút ngày *23/05*/2025. Đơn vị tham gia chào giá có thể tham dự buổi mở thư chào giá theo thời gian và địa điểm nêu trên.

## 3. Lựa chọn Nhà cung cấp:

Chúng tôi cam kết bảo mật các thông tin trong Hồ sơ chào giá của Nhà cung cấp trước giờ mở Hồ sơ chào giá. Lựa chọn NCC theo tiêu chí:

- Chào đúng và đủ số lượng, tiêu chuẩn kỹ thuật đáp ứng yêu cầu.
- Đáp ứng yêu cầu báo giá.
- Tổng giá trị gói chào thấp nhất.

*Lưu ý: Công ty không xem xét thư chào giá của các nhà cung cấp đã và đang có tồn tại trong công tác nghiệm thu, bảo hành hoặc có lịch sử không hoàn thành hợp đồng cung cấp vật tư tương tự tại Công ty.*

Mọi thông tin liên hệ với Tổ chào giá- Công ty cổ phần DAP số 2 - Vinachem.  
Điện thoại: 0392566150 (Ms Ngoãn )/ 0833919299 (Ms Huyền )/0974236501 (Mr Thành)

Rất mong sự quan tâm hợp tác của Quý Công ty./.

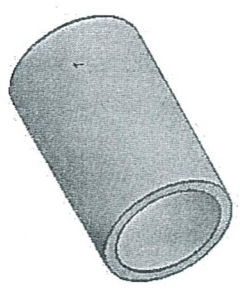
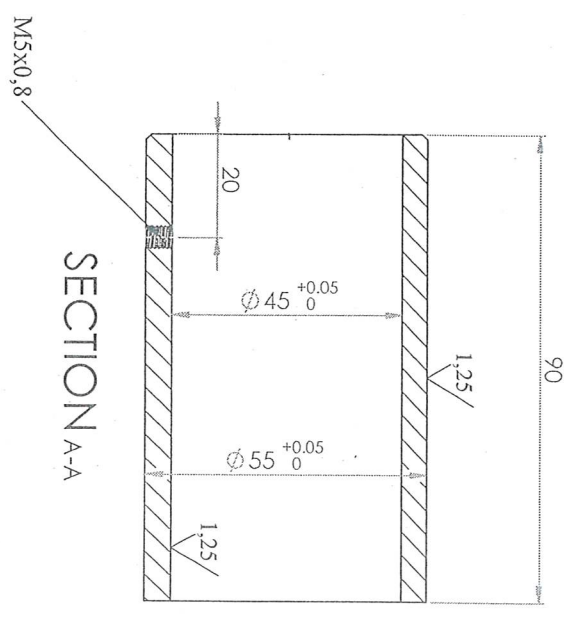
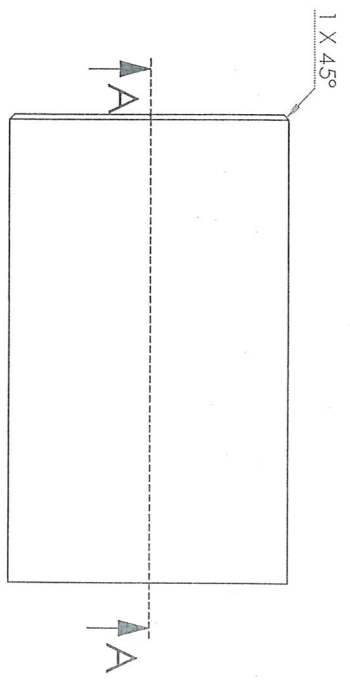
### Nơi nhận:


- Như trên;
- Tổ thẩm định giá;
- Lưu: VT, KT.

**TỔNG GIÁM ĐỐC**



Mũi 1



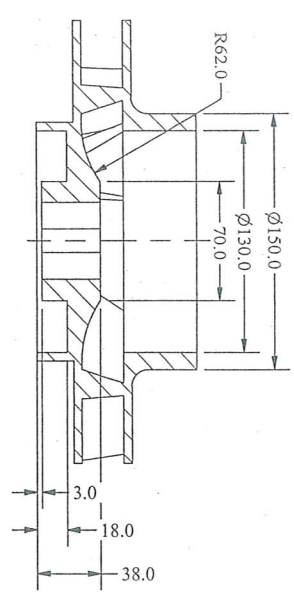
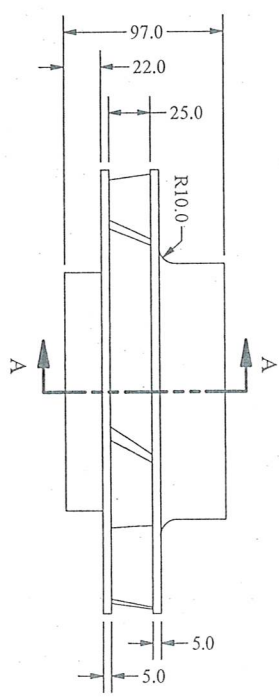
SD		SI		CHỮ KÝ		NGÀY		BOM 16P102B	
Vẽ		Ph. Th. Long		<i>[Signature]</i>					
X. PA		Ng. V. Hoàng		<i>[Signature]</i>				Vật Liệu: 316	
P. CD		Ng. V. Hải		<i>[Signature]</i>					
P. KTH		D. D. Tuyên						 CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SO 2 - VINACHEM XƯƠNG PA	

ÔNG LỘT

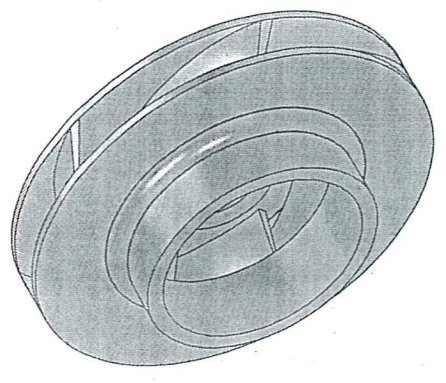
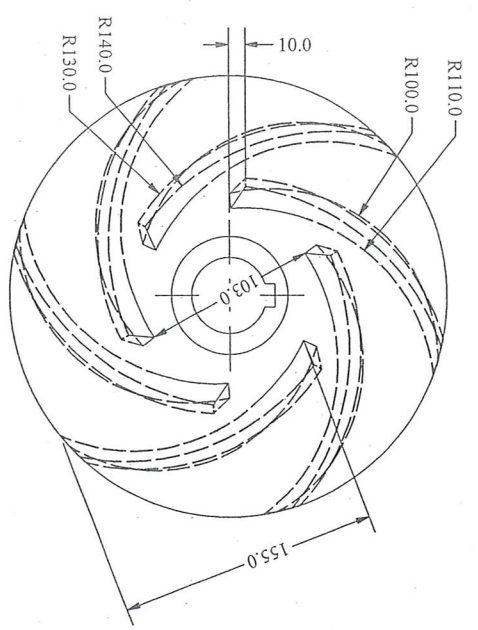
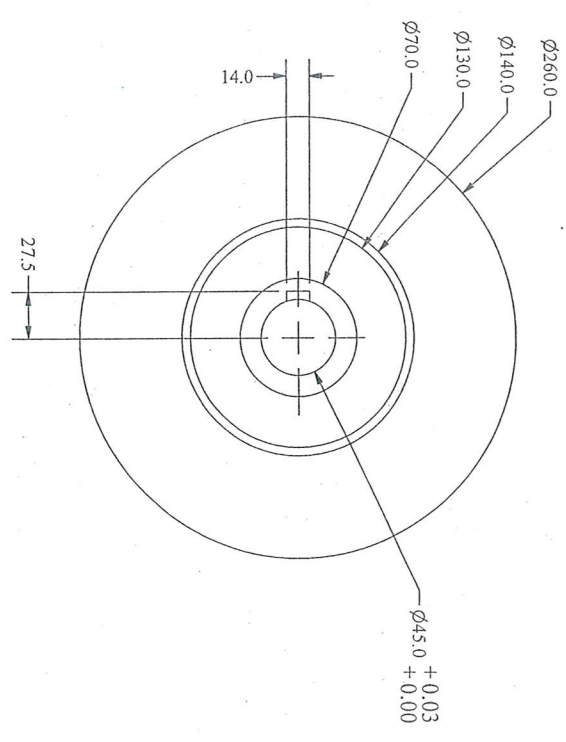
16P102. 01

Số lượng K. lượng Tỷ lệ

Fig 2



SECTION A-A  
SCALE 1/3

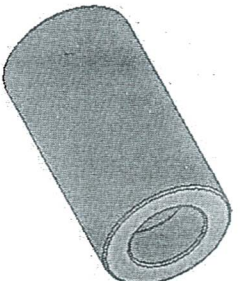
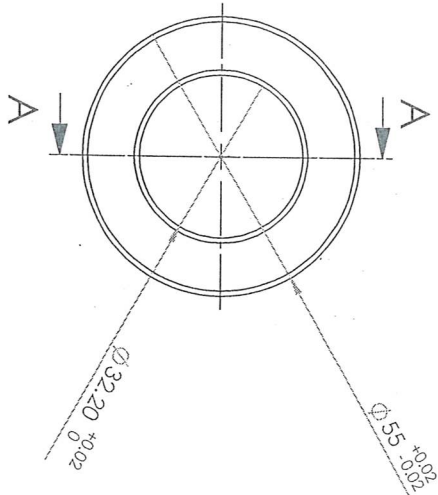
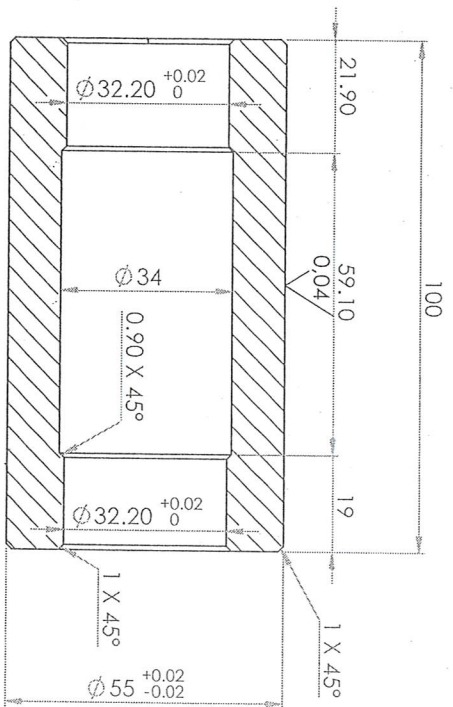


**Yêu cầu kỹ thuật:**  
 - Chỉ tiết sau khi gia công không bị ngâm xi, rửa khí  
 - Làm sạch bề mặt cạnh sắc, bavaria

Số SI		Số SI		Chữ ký	Ngày	Cánh bơm	Vật Liệu : 316L	Số lượng	Tỷ lệ	Số tờ
Vẽ		Phạm T. Long		<i>[Signature]</i>						
Xương		Ng. V. Hoàng		<i>[Signature]</i>						
P.CD		Ng. V. Hải		<i>[Signature]</i>						
P.Kh		Đỗ Đ. Tuyên								
Cánh bơm 16P102										
16P102.CB3										
CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯƠNG-PA										

1:1 0 5 0 1 2 11

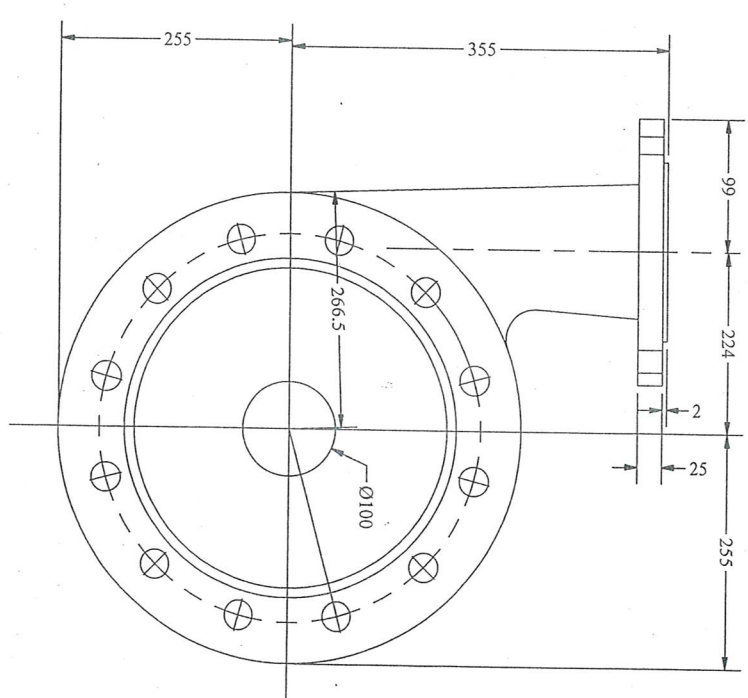
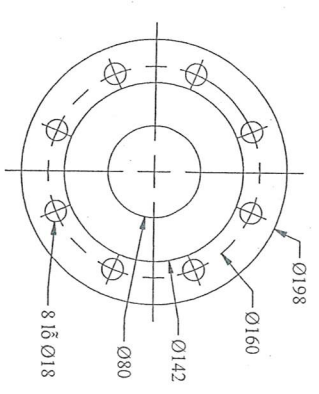
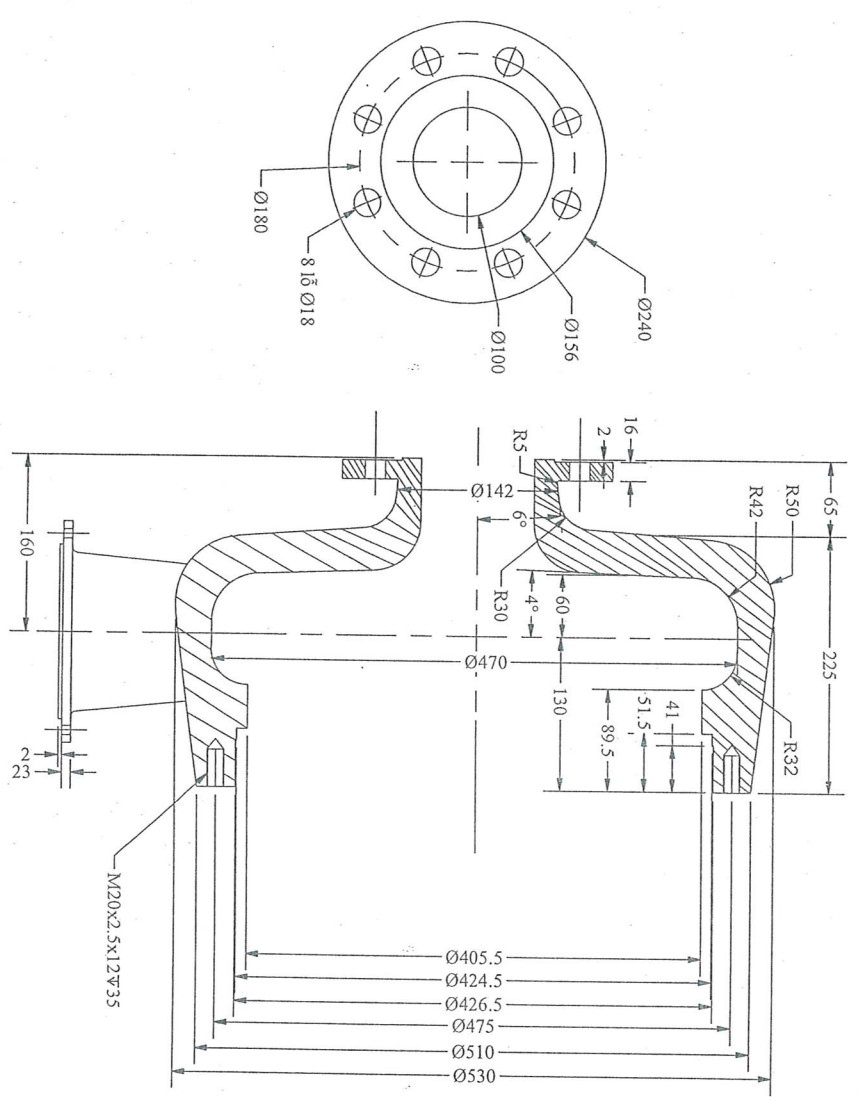
Mec.3



SECTION A-A

Số SI		Số	Chữ ký	Ngày	BOM NHÀ TRÚC SỐ 2		
Vẽ	Ph. Th. Long						
X. PA	Ng. V. Hoàng				Ông lót bộ làm kín		
P. CD	Ng. V. Hải						
P. KTH	D. D. Tuyên				Vật Liệu: SIC		
		Số lượng		K. lượng	Tỷ lệ		
		16P104. 0L		CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯƠNG PA			

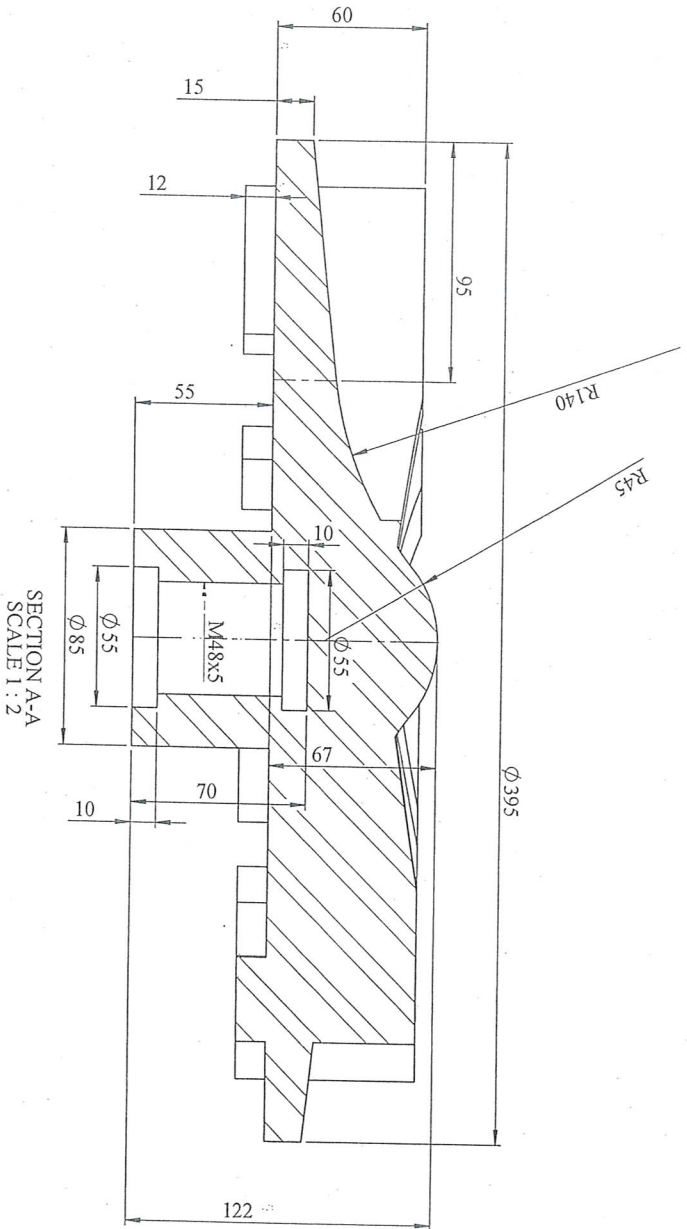
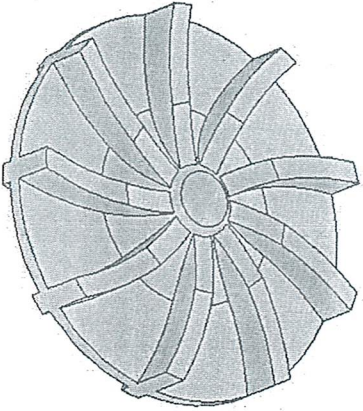
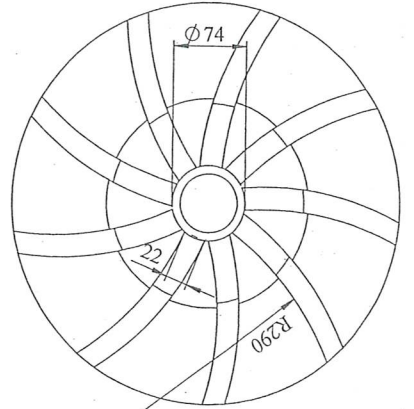
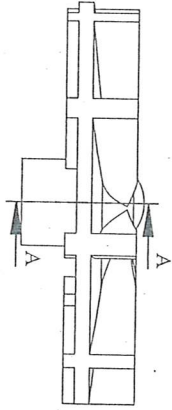
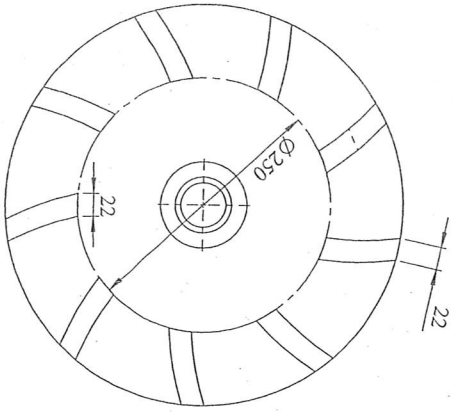
Ming 21




**Yêu cầu kỹ thuật:**  
 - Chỉ tiết đúc không ngâm xỉ, rỉ khí  
 - Làm sạch cạnh sắc, bavaria

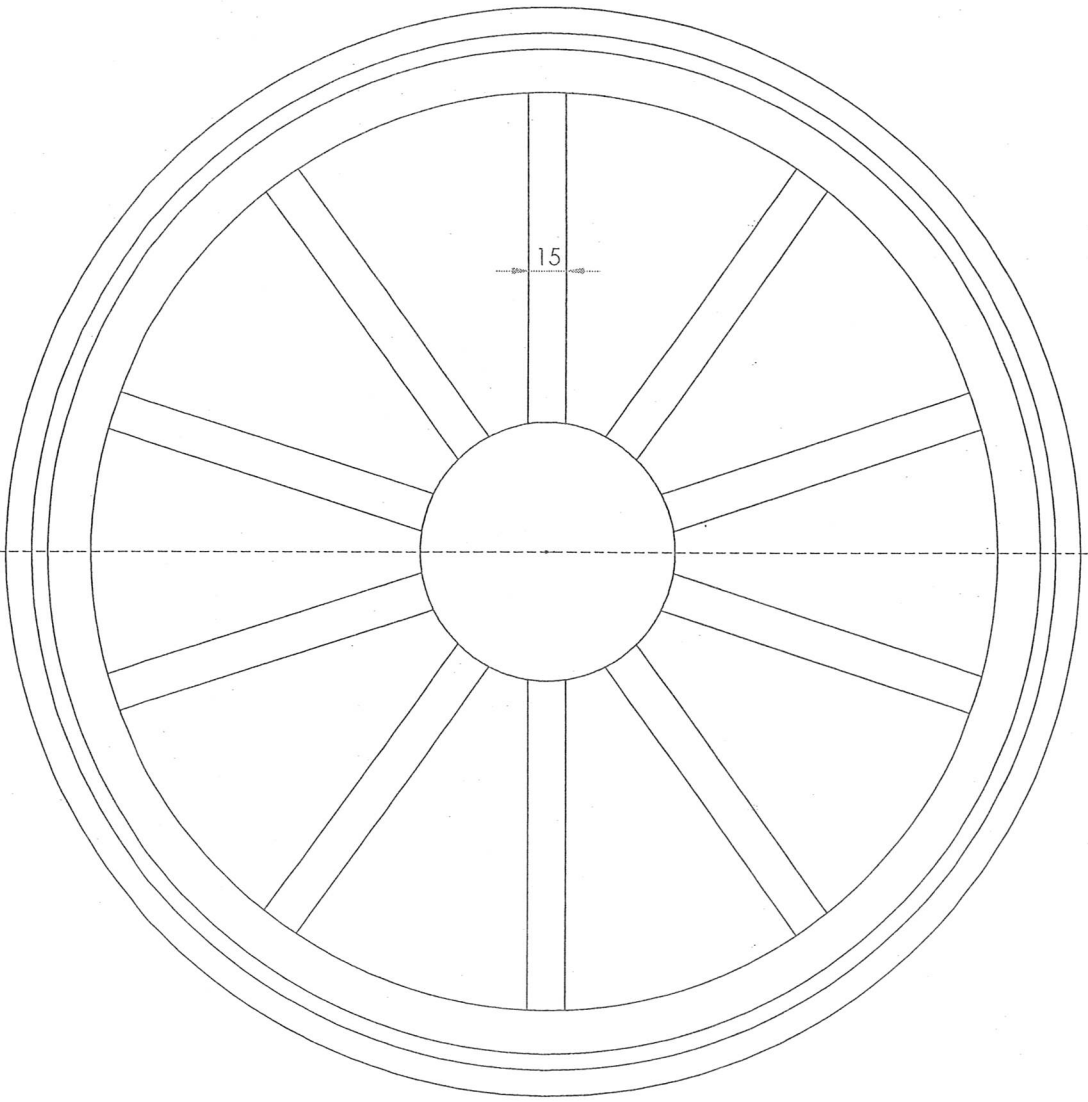
Sđ	SI	SII	Chữ ký	Ngày	Bơm 21P101												
Vẽ	Phạm.T.Long																
Xưởng	Ng. V. Hoàng				Bầu bơm												
P.OD	Ng. V. Hải				Vật Liệu: 316												
P.Kth	Đỗ. Đ. Tuyên																
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Số lượng</td> <td colspan="2">Tỷ lệ</td> <td colspan="2">Số tờ</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">1/1</td> </tr> </table>						Số lượng		Tỷ lệ		Số tờ		1				1/1	
Số lượng		Tỷ lệ		Số tờ													
1				1/1													
CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XỨNG-PA																	

Misc 5

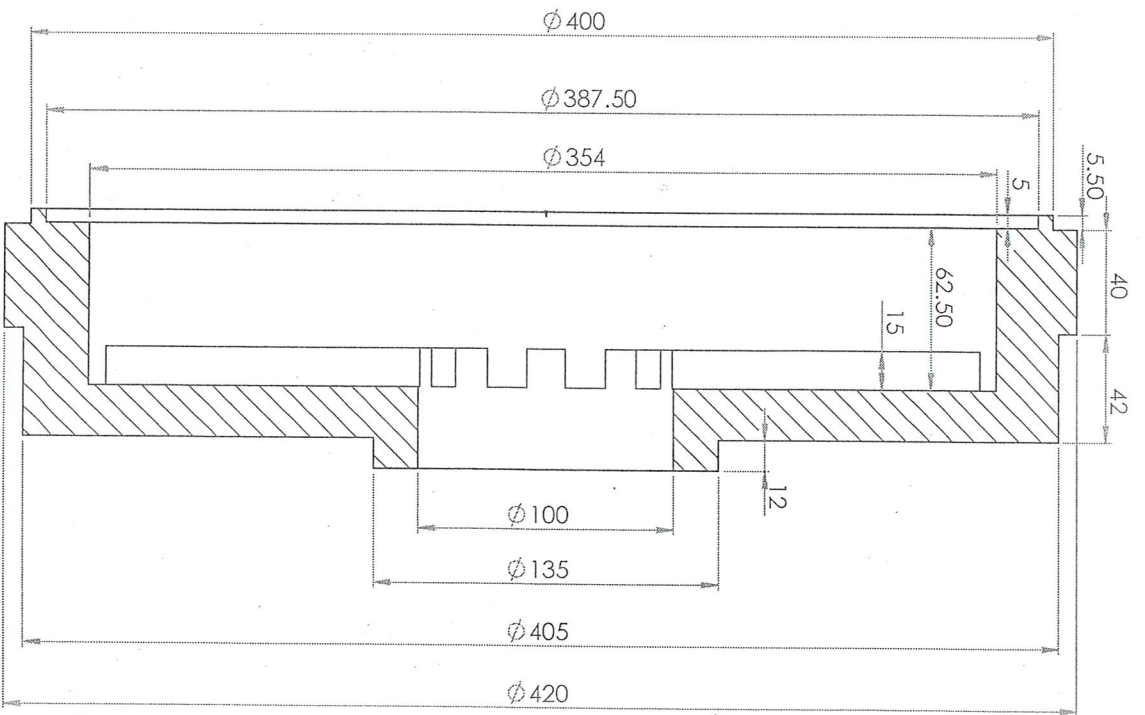


SECTION A-A  
SCALE 1:2

Sđ		Sđ			
SI		SI			
Vẽ		Ph. T. Long		Ký	
X.P.A		Ng. V. Hoàng		Ngày	
P. CD		Ng. V. Hải			
P. KTH		Đ. Đ. Tuyên			
BOM BÙN 21P101A					
CÁNH BƠM					
Số lượng		K.lượng		Tỉ lệ	
21P101ACB					
Vật Liệu: 316					
		CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINA-CHEM XƯỜNG PA			



Mức 6

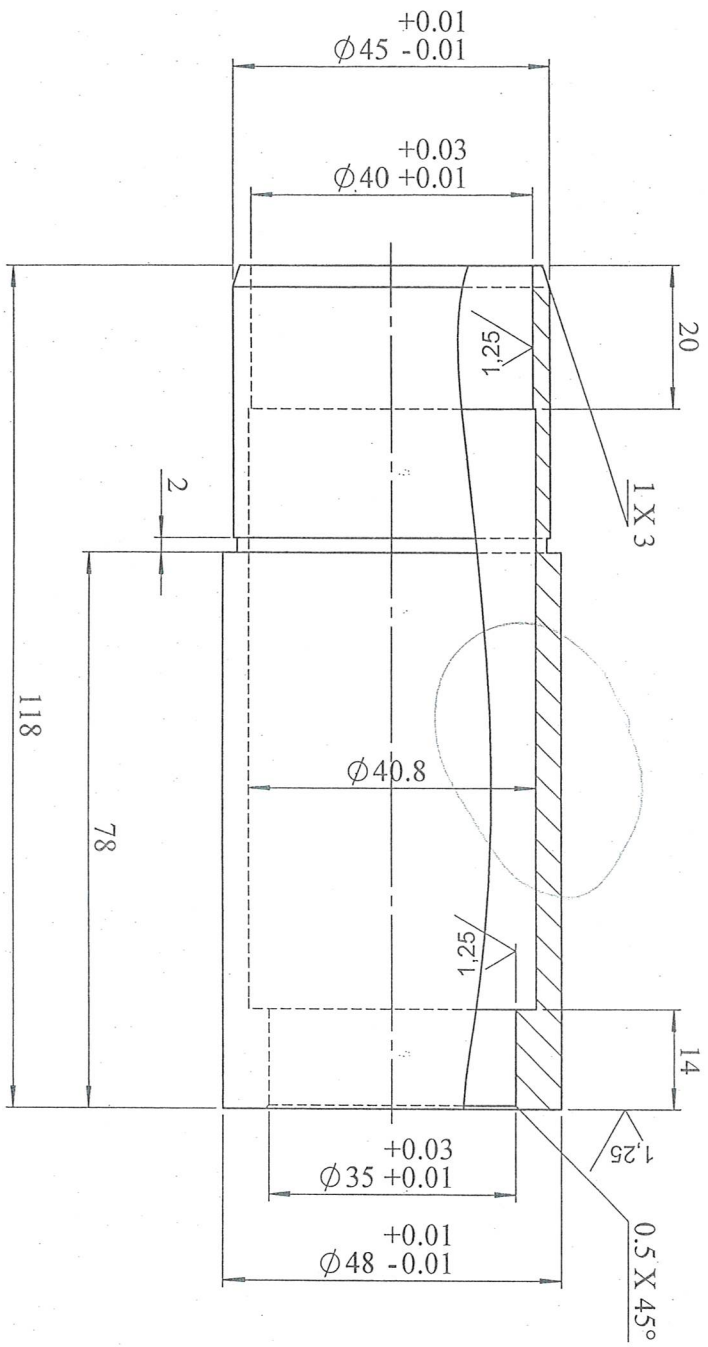


Sđ	SI	Sđ	Chữ ký	Ngày	BƠM BÙN 2IP101A		
Vs	Ph. Th. Long	Chữ ký	Ngày				
X. PA	Ng. V. Hoàng	Chữ ký	Ngày	MẶT GIƯƠNG			
P. CD	Ng. V. Hải	Chữ ký	Ngày				
P. KTH	D. D. Tuyên	Chữ ký	Ngày	Vật Liệu: 316			
							CÔNG TY CỔ PHẦN ĐÁP SỐ 2 - VINACHEM XƯỜNG PA



CÔNG TY CỔ PHẦN  
ĐÁP SỐ 2 - VINACHEM  
XƯỜNG PA

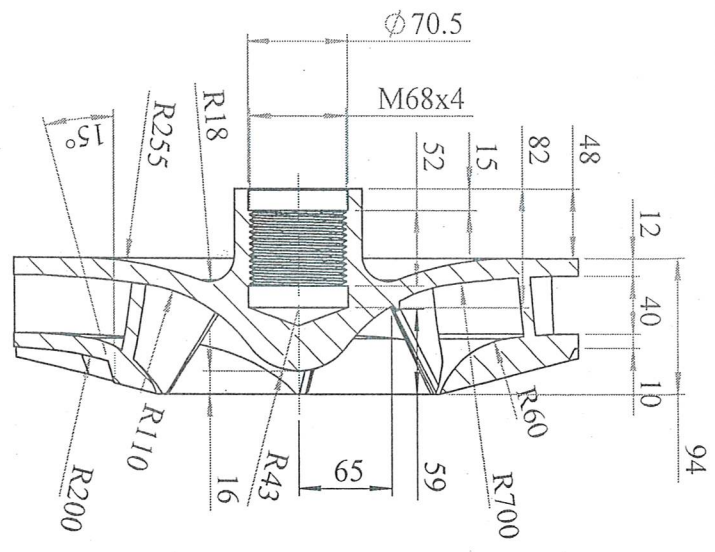
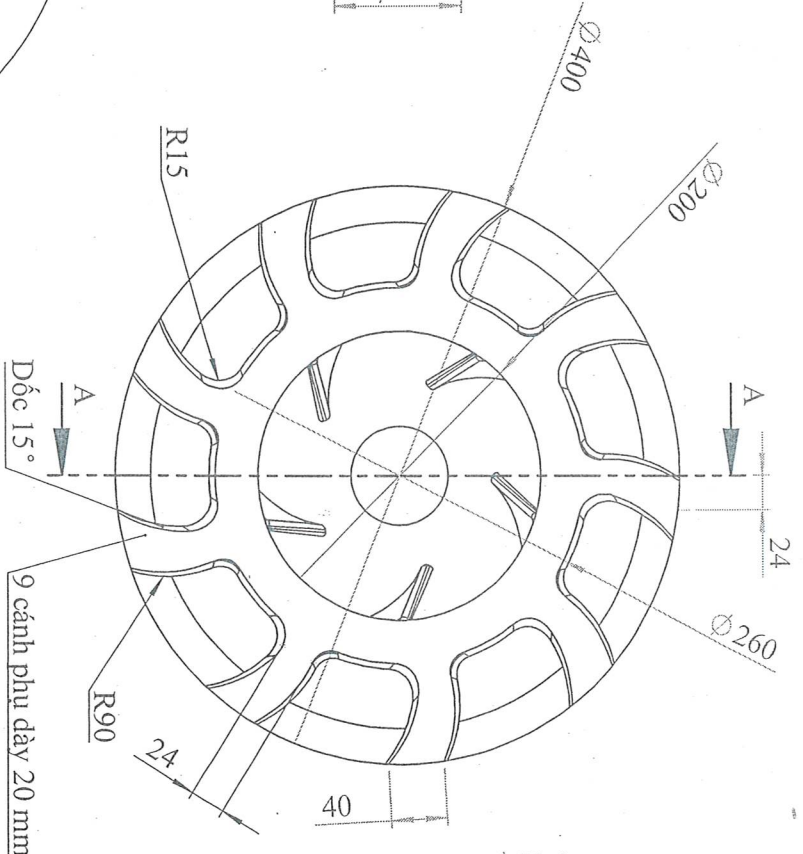
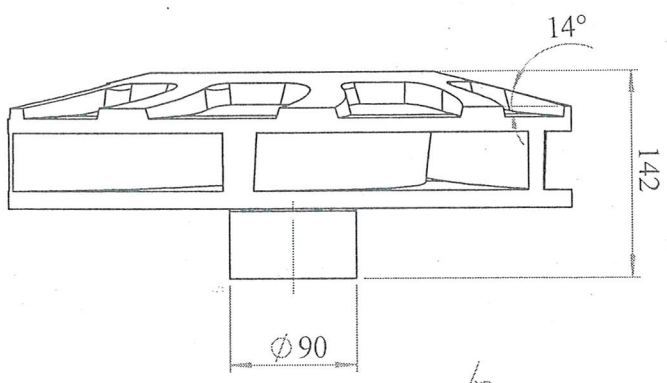
Misc 2



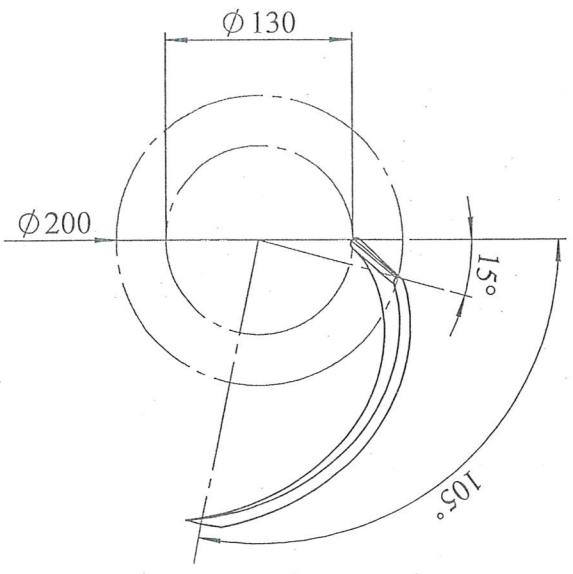
BỘ M 21-P601				21P601.OL			
ÔNG LÓT TRÚC				Số lượng			
Sđ	SI	Stl	Ký	Ngày ký	K.lượng	TI lệ	
Vê		Ph. Th. Long	<i>[Signature]</i>		01	1:1	
X. PA		Ng. V. Hoàng	<i>[Signature]</i>				
P. GD		Ng. V. Hải	<i>[Signature]</i>				
P. KTH		Đ. Đ. Tuyên					
Vật Liệu: 316				DAP CT CP DAP SỐ 2 - VINACHEM LAO CAI XƯỞNG PA			



Misc 9



SECTION A-A  
SCALE 1:5



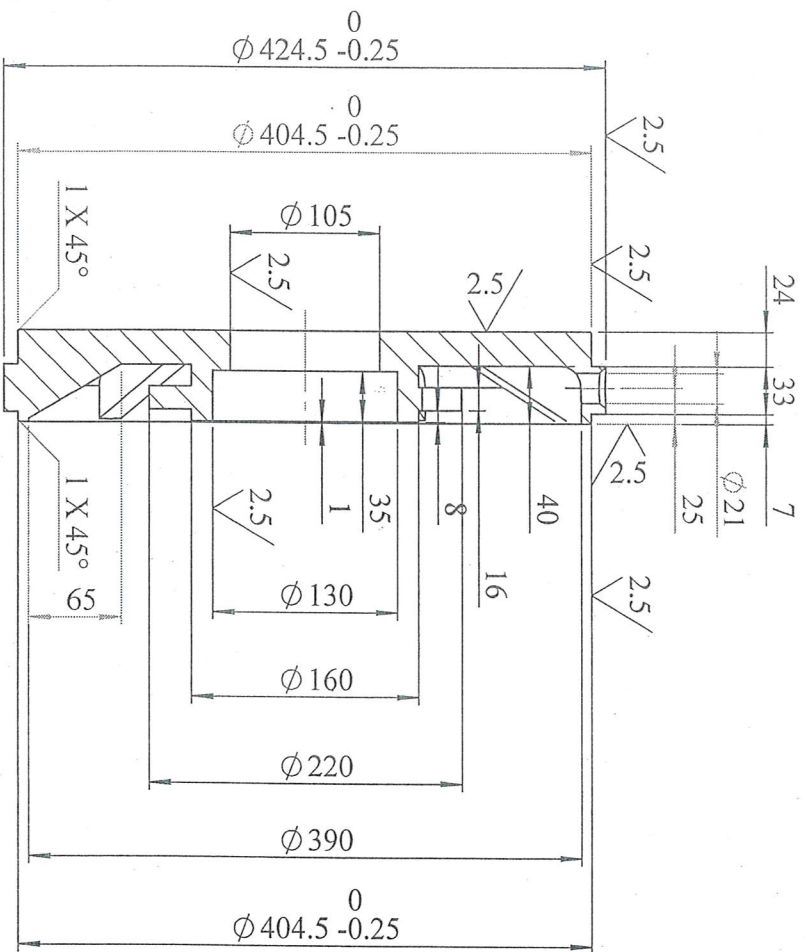
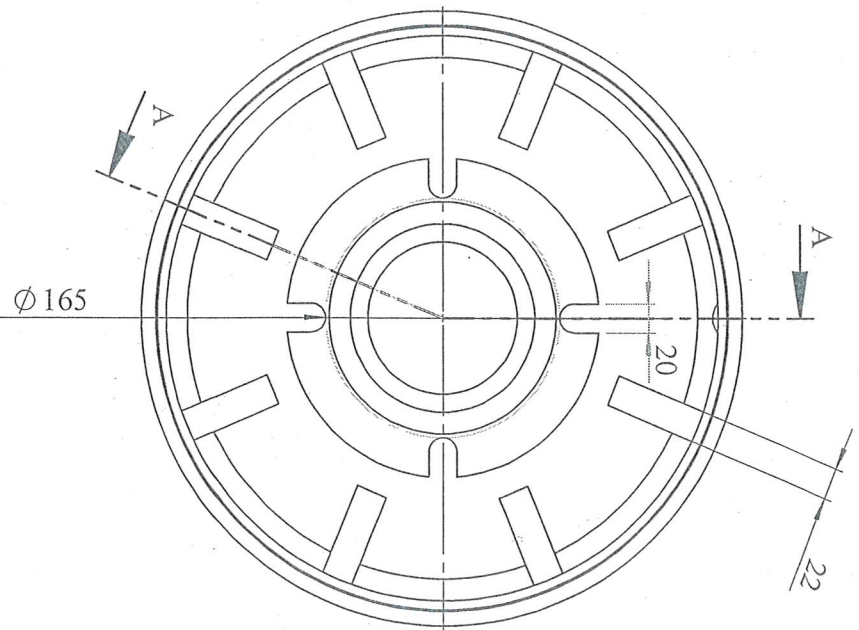
BIÊN DẠNG CẢNH

BƠM 21-P202

CẢNH BƠM

21P202.CB

Sđ		SI		Stl		Ký		Ngày ký	
Vẽ		Ng. Q. Hường		Ký		Ngày ký			
X.PA		Ng. V. Hoàng		Ký		Ngày ký			
P.CB		Ng. V. Hải		Ký		Ngày ký			
P.KTh.		Đ.Đ. Tuyên		Ký		Ngày ký			
Vật Liệu: 904L									
DAP CT CP ĐÁP SỐ 2 - VINACHEM LÀO CAI					XƯỞNG PA				



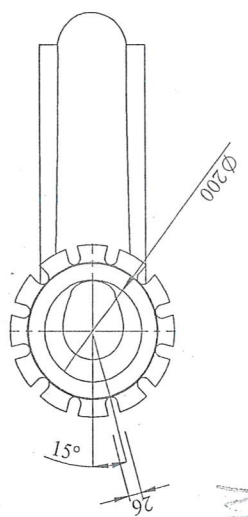
SECTION A-A  
SCALE 1 : 5

Mức 10

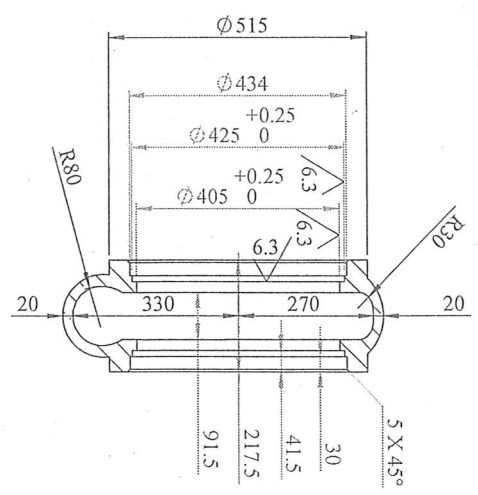
BOM 21-P202										
Sđ	SI	Stl	Ký	Ngày ký	MẶT QUÔNG	Vật Liệu: 904L	21P202.MG	Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ
Vẽ	Ng. Q. Hưởng	Ký	Ngày ký	01					1:5	
X. PA	Ng. V. Hoàng	Ký								
P. CD	Ng. V. Hải	Ký								
P. KTh	D. D. Tuyên									



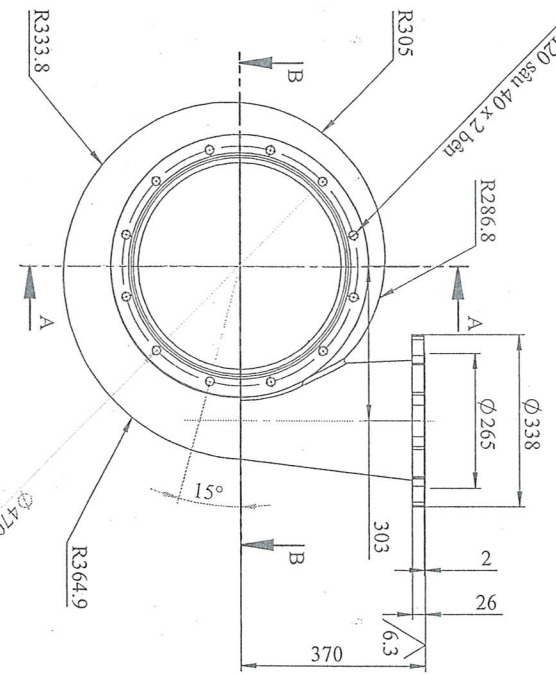
CÔNG TY CỔ PHẦN  
DAP SỐ 2 - VINACHEM  
XƯỜNG PA



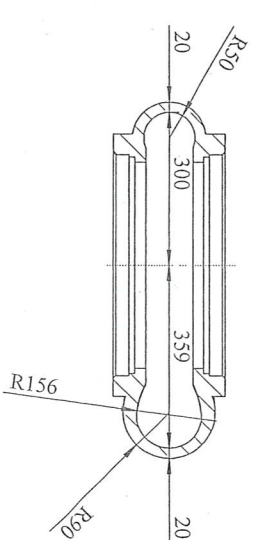
Mức 11



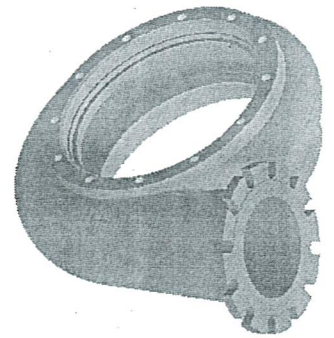
SECTION A-A  
SCALE 1 : 10




SECTION B-B  
SCALE 1 : 10

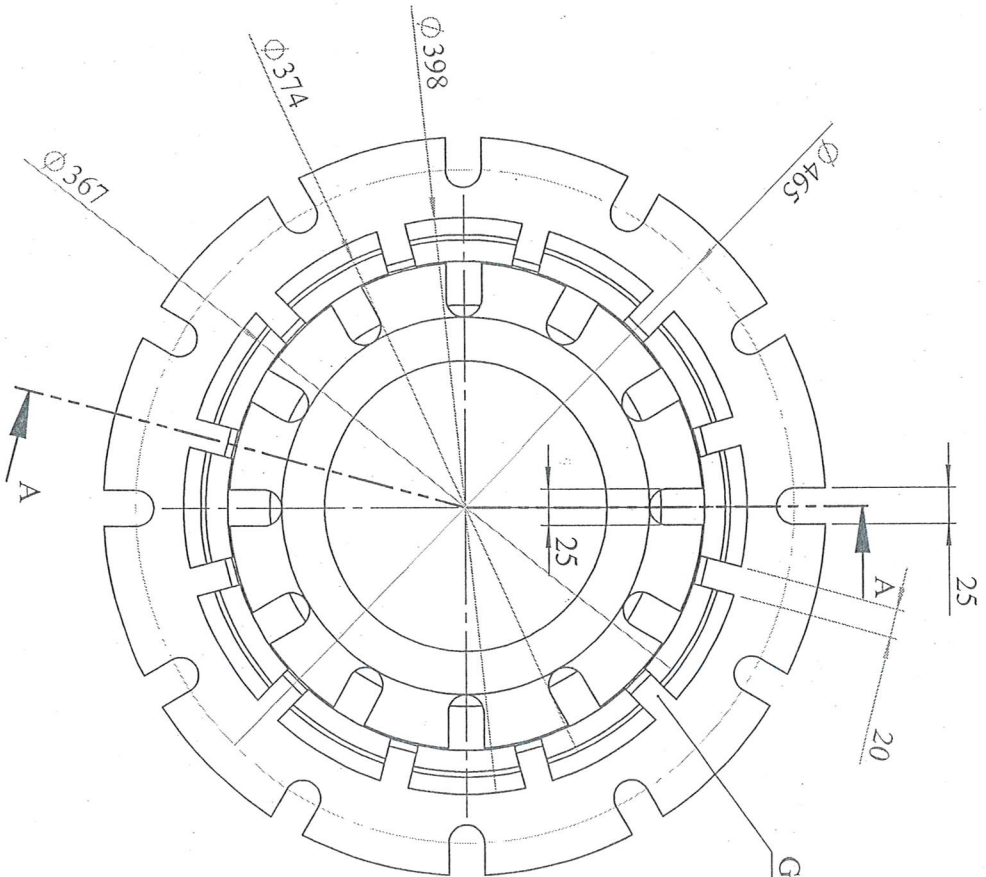


SECTION B-B  
SCALE 1 : 10



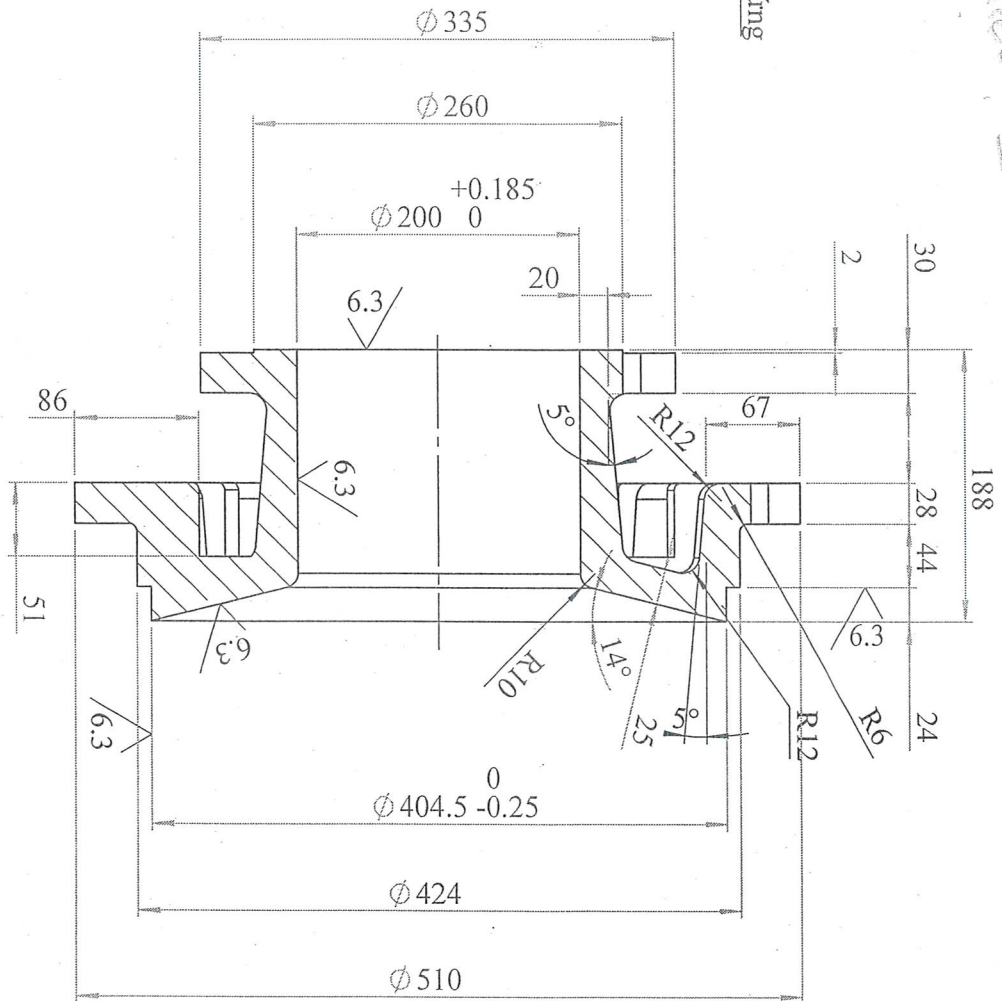
BÙNGB BOM  
SCALE 1 : 10

BOM 21-P202			
Sđ	SI	Sđ	Ký
Vẽ	Ng. Q. Hoàng	Ng. Q. Hoàng	
X.PA	Ng. V. Hoàng	Ng. V. Hải	
P.CD	Ng. V. Hải		
P.KTh	Đ.Đ. Tuyên		
Vật Liệu: 904L		21.P202.BB	
Số lượng: 01		K.lượng	Tỉ lệ
			1:10
 CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2-VINACHEM XƯỜNG PA			



Gân tăng cứng

Mec 2



SECTION A-A  
SCALE 1 : 5

BOM 21-P202

Sđ	S1	Stl	Ký	Ngày ký
Vẽ		Ng. Q. Hưởng	<i>QH</i>	
X. PA		Ng. V. Hoàng	<i>VH</i>	
P. CD		Ng. V. Hải	<i>VH</i>	
P. KTh		D. D. Tuyên		

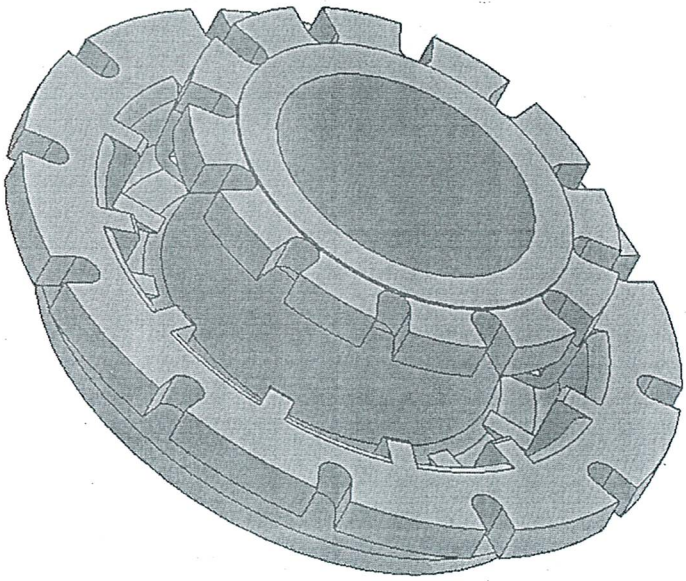
CỔ HÚT BƠM

Vật Liệu: 904L

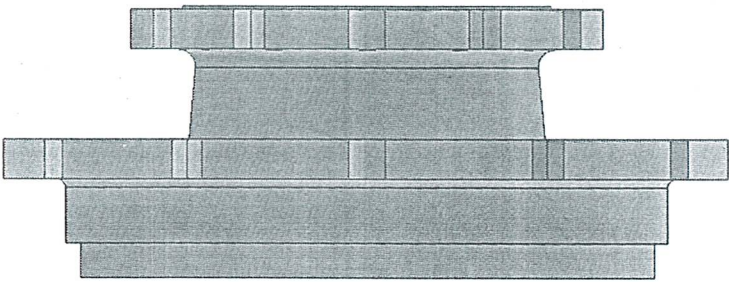
21P202.DH		
Số lượng	K. lượng	Tỉ lệ
01		1:5

**DAP** CT CP DAP SỐ 2 - VINACHEM  
LÀO CÀI XƯƠNG PA

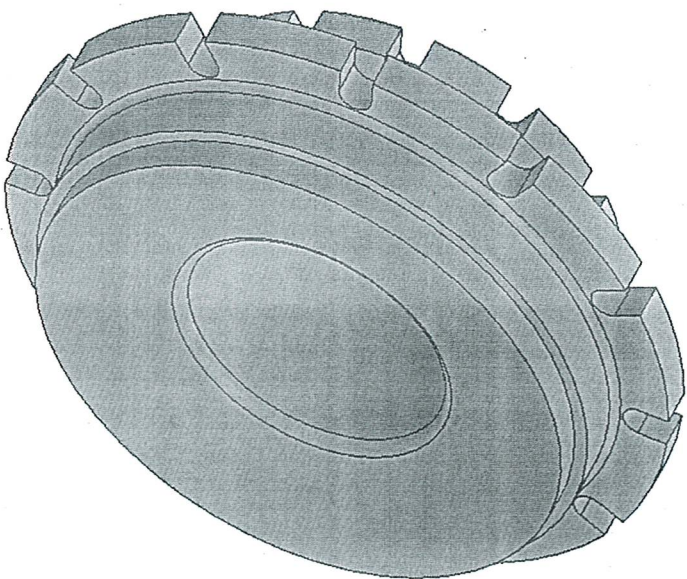
Muse 12



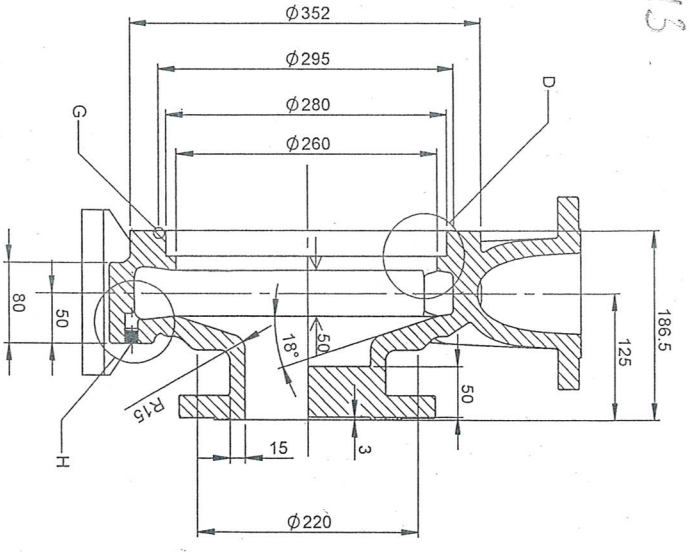
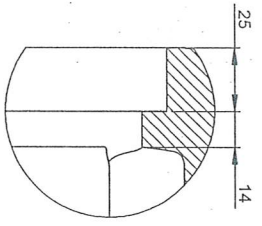
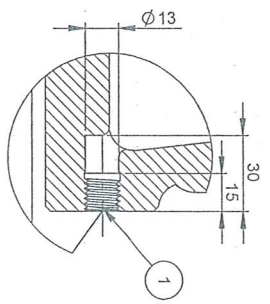
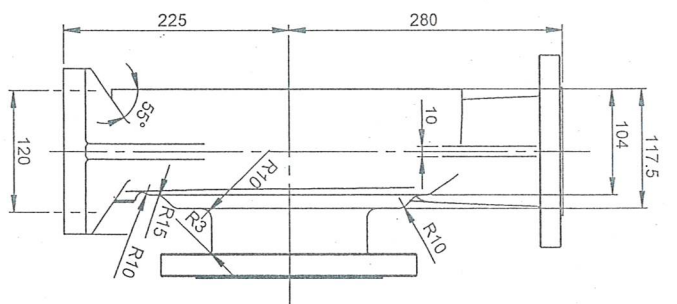
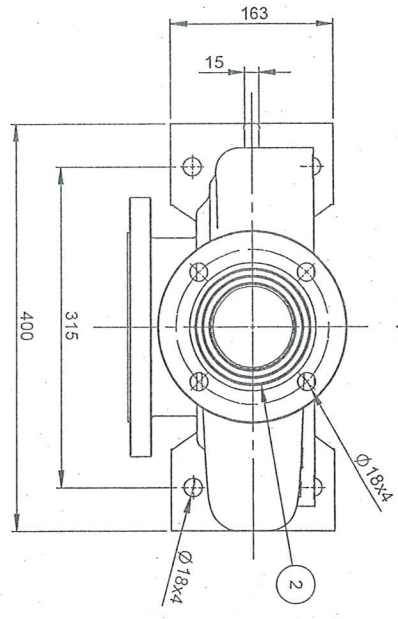
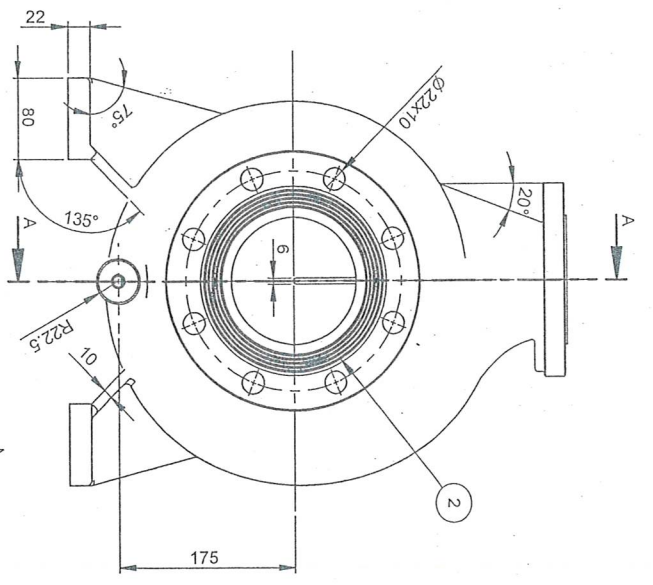
SCALE 1 : 5



SCALE 1 : 5



SCALE 1 : 5

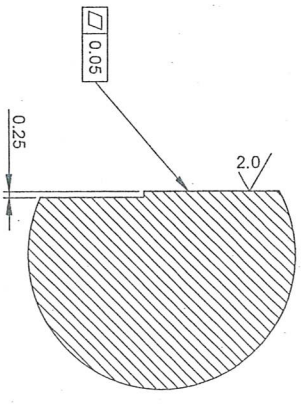


HÌNH CẮT A-A

Mục 13

CHI TIẾT H  
TỈ LỆ 1:2

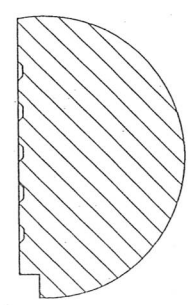
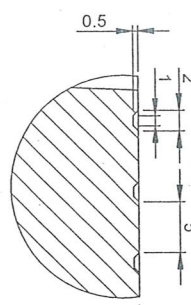
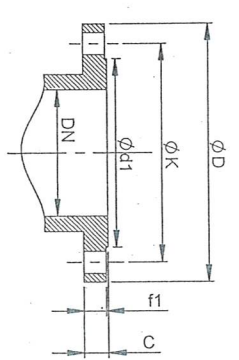
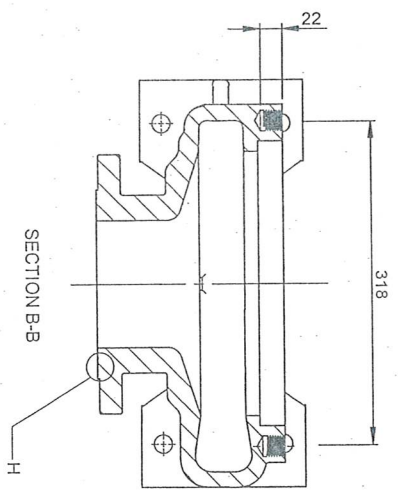
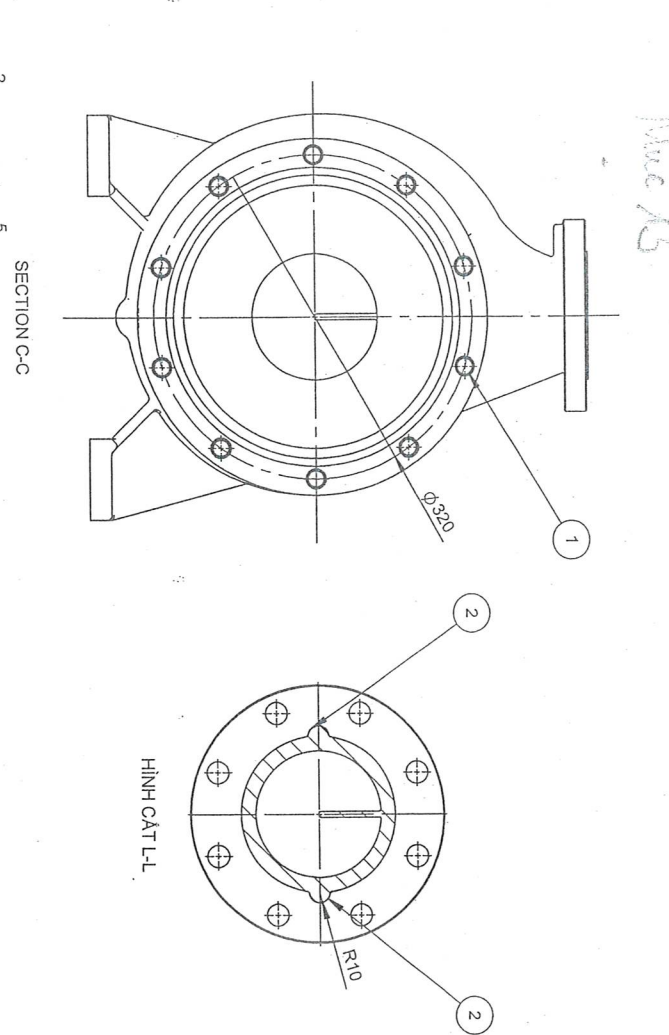
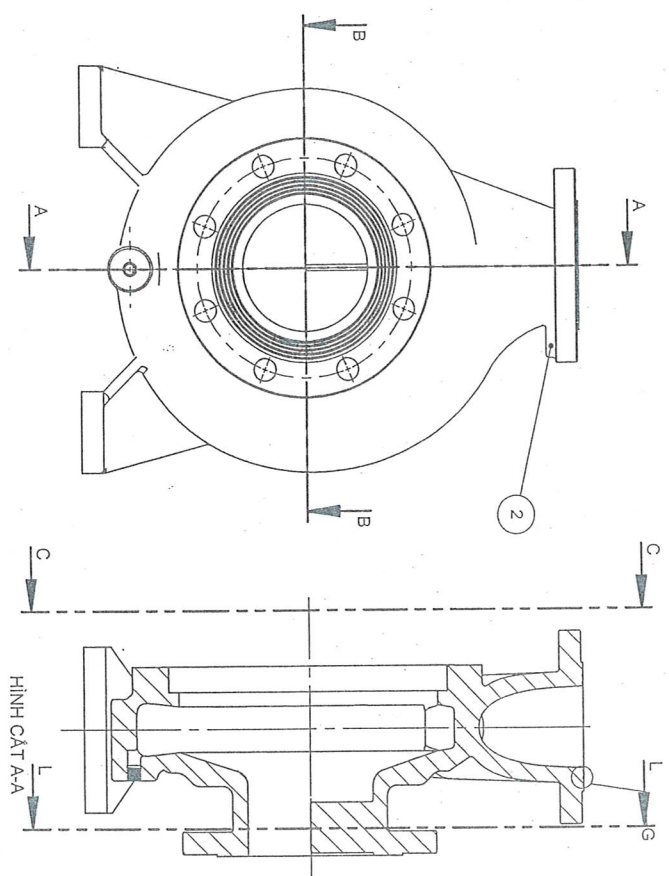
CHI TIẾT D  
TỈ LỆ 1:2



CHI TIẾT G  
TỈ LỆ 5:1

STT	Tên chi tiết	Mô tả	Vật liệu	S.Lượng	Ghi chú
2	Rãnh gioăng				Xem bản vẽ 02
1	Ren nút xả	M14, p=2		1	p-bước ren

BOM BUN 21P104 - BÀN VẼ SỐ 01					
Sđ	SI	SI1	Ký	Ngày	BẦU BOM
Vẽ	Ng. Q. Hương	Ng. V. Hoàng			
X.PA	Ng. V. Hải				Vật Liệu: 316
P.CD	Ng. V. Hải				
P.KTh	D.D. Tuyên				CỘNG TY CP ĐAP SỐ 2-VINA-CHEM XUONGPA



STT	Tên chi tiết	Mô tả	Vật liệu	S. Lượng	Ghi chú
2	Gắn tăng cứng	Ø 10		3	
1	Lỗ bulong	M20, p=2,5		10	p-bước ren

Z số lỗ bulong

DN	ØD	ØK	Z	ØL	Ød1	C	t1	
Cửa hút	125	255	216	8	22	186	24	2
Cửa đẩy	80	190	152,5	4	18	127	24	2

Sd	SI	Sth	Ký	Ngày	BỘM BÙN 21P104 - BÀN VẼ SỐ 02		
Vẽ					BẦU BƠM		
X.PA	Ng. V. Hoàng				Số lượng	K. lượng	Tỉ lệ
P.CD	Ng. V. Hải				01		1:
P.KTh	D.Đ. Tuyên				Vật Liệu: 3.16		



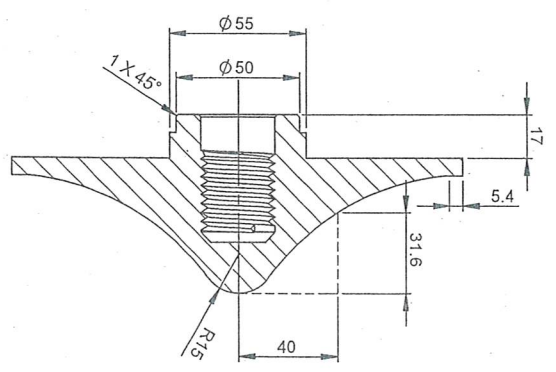
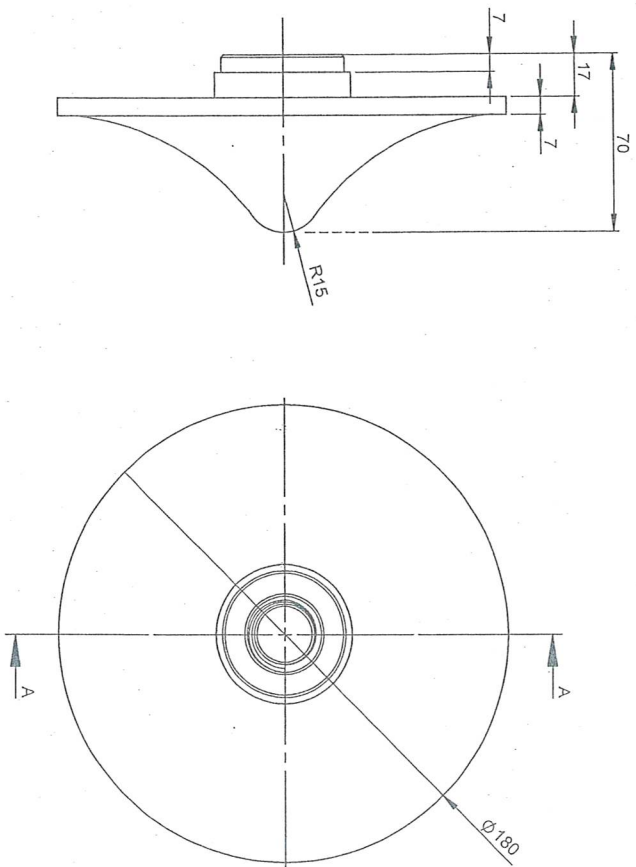
CÔNG TY CP DAP  
SỐ 2-VINACHEM  
XUỐNG PA

Mục B3




111000 - 7577

Mức B

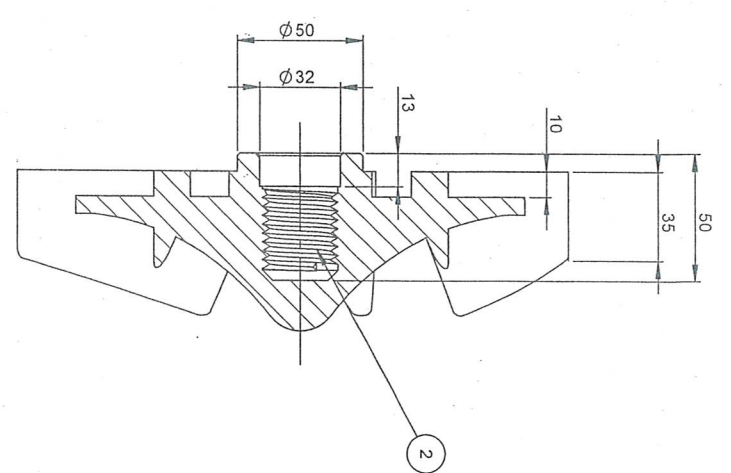
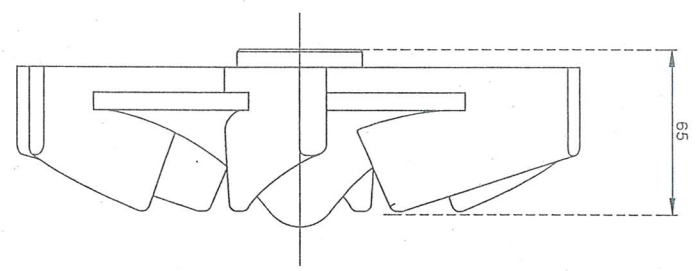
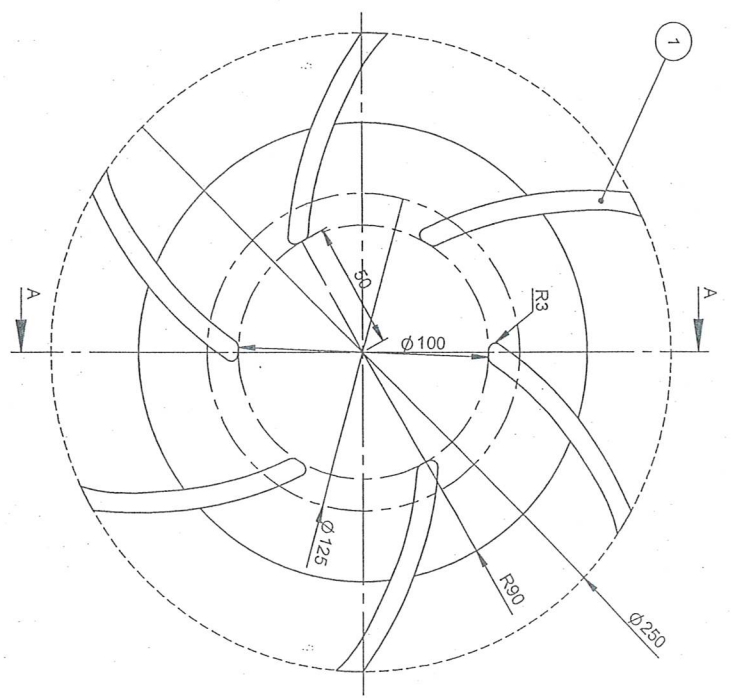


MẶT CẮT A-A

				BOM BÙN 21P104 -BVS1						
Sđ	SI	SH	Ký	Ngày	CẢNH BOM					
Vẽ	Ng. Q. Hương									
X. PA	Ng. V. Hoàng									
P. CD	Ng. V. Hải									
P. KTh	D. Đ. Tuyền				Vật Liệu: 316					
								 CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINACHEM XƯƠNG PA		
				21P104.IP.01						
Số lượng		K. lượng		Tỉ lệ						
01				1:						

11/10/2017

Phục 15



MẶT CẮT A-A  
Tỉ lệ 1:2

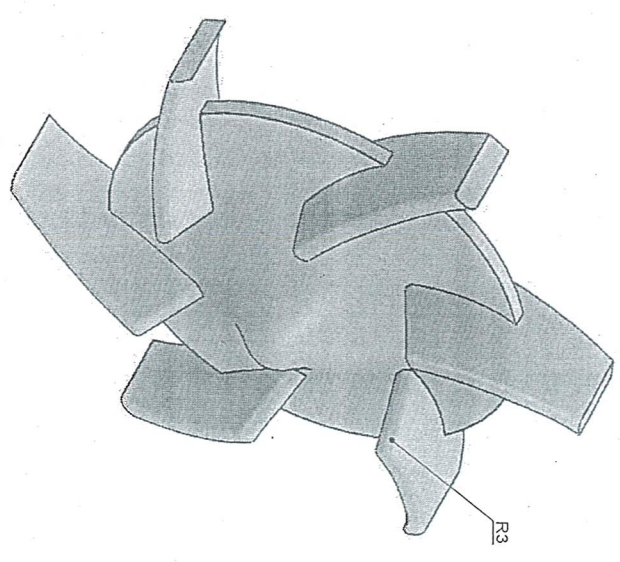
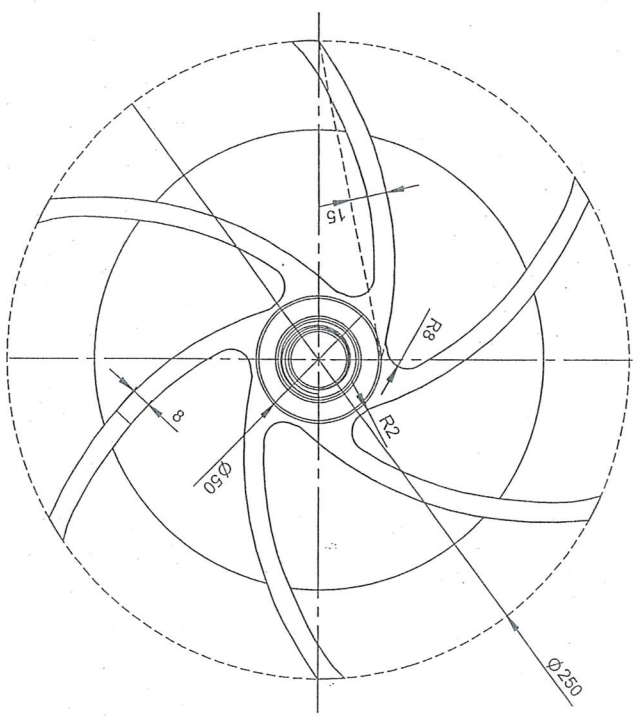
Note: Biên dạng cánh chính (phía trước) xây dựng theo biên dạng cánh phụ, kéo dài về phía đầu cánh công tác (xem bản vẽ profile).


Yêu cầu kỹ thuật:  
Bộ xung phụ gia chống mài mòn

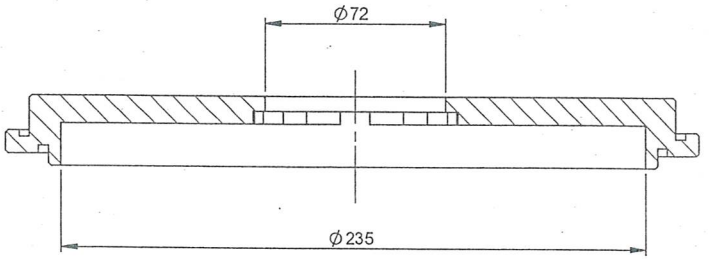
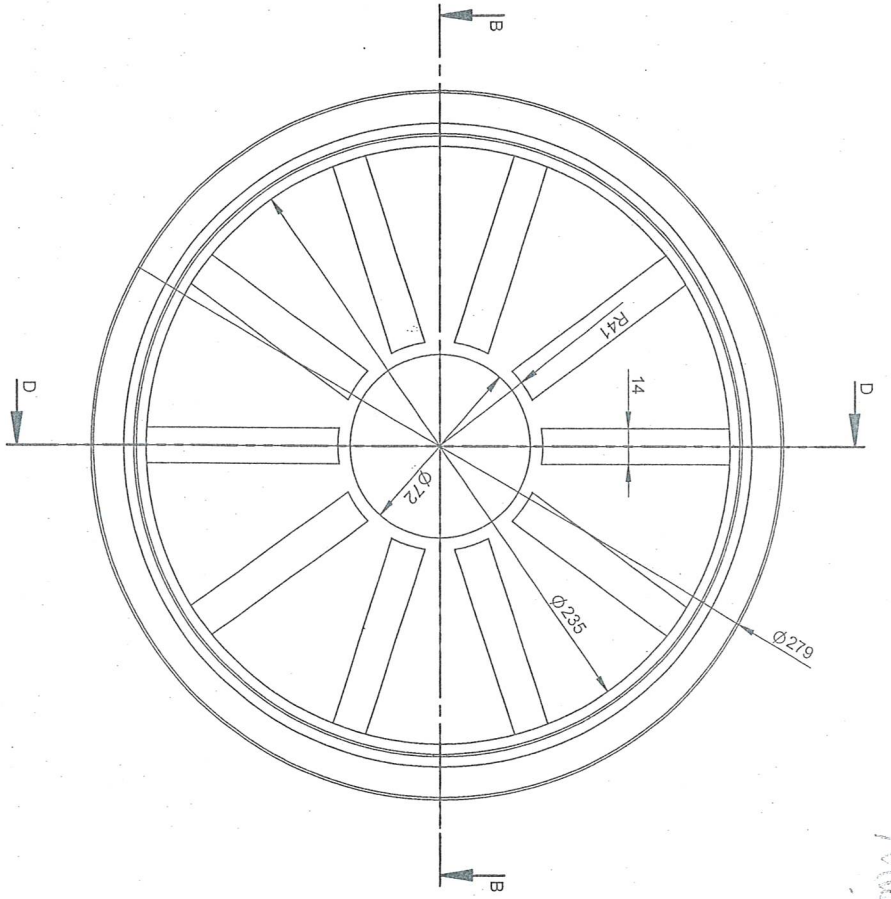
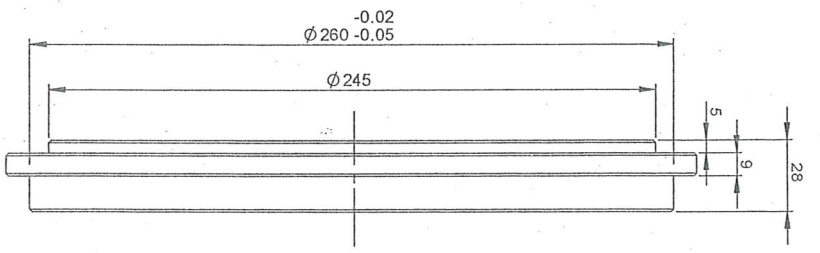
STT	Tên chi tiết	Mô tả	Vật liệu	S.Lượng	Ghi chú
2	Ren	M30, p=3,5	316L	1	p_Bước ren
1	Cánh	Đày 8mm	316L	6	

BOM BÙN 21P104-BVS3					
Sđ	SI	Sđ	Ký	Ngày	CẢNH BƠM PROFILE  Vật Liệu: 316
Vẽ		Ng. Q. Hương			
X.PA		Ng. V. Hoàng			
P.CD		Ng. V. Hải			
P.KTh		Đ.Đ. Tuấn			
			CÔNG TY CP DAP SỐ 2 VINH CHÉM XƯỜNG PA		

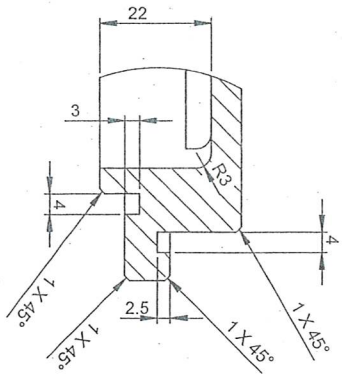
Phụ 15



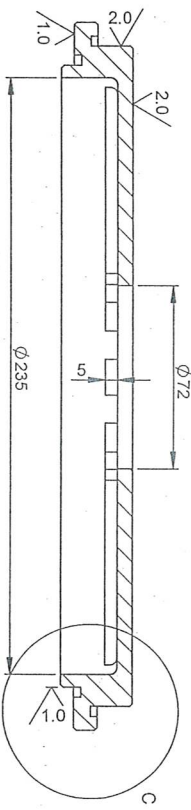
Sđ		SI		SH		Ký		Ngày	
Vẽ		Ng. Q. Hương		Ng. V. Hoàng		[Signature]			
P. CD		Ng. V. Hải		[Signature]					
P. KTh		Đ. Đ. Tuyên							
BƠM BÙN 21P104-BVS2									
CÁNH BƠM									
Vật Liệu: 316									
Số lượng		K. lượng		Tỉ lệ					
01				1:					
 DAP LẠO CHAM		CÔNG TY CP DAP SỐ 2, VINACHEM XƯỜNG PÁ							



HÌNH CẮT D-D



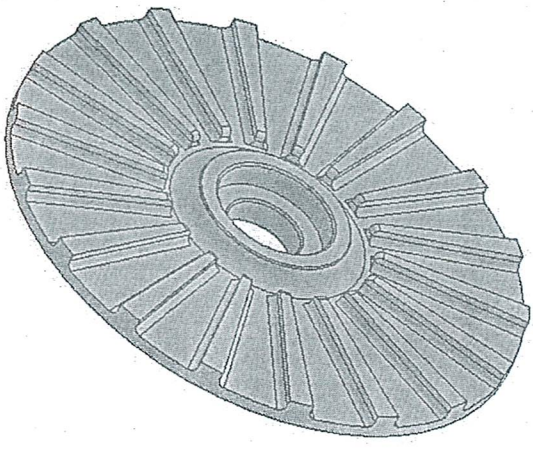
CHI TIẾT C  
TỈ LỆ 1:1



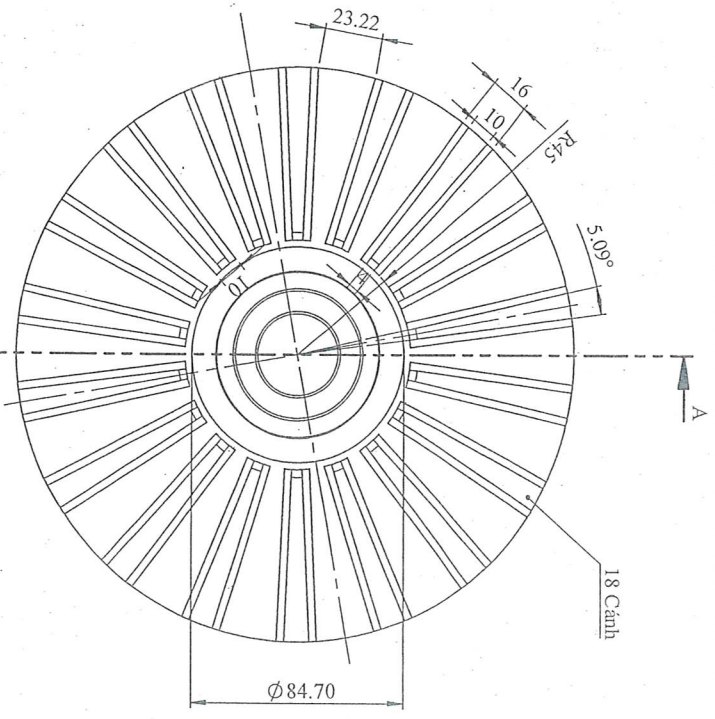
HÌNH CẮT B-B

Sd		Stl		Ký		Ngày		BOM BÙN 21P104	
Vẽ		Ng. Q. Hương		Ký		Ngày		MẶT GƯƠNG	
X. PA		Ng. V. Hoàng		Ký		Ngày		Số lượng	
P. CD		Ng. V. Hải		Ký		Ngày		K. lượng	
P. KTh		D. D. Tuyên		Ký		Ngày		Tỉ lệ	
								1:	
								Vật Liệu: 316	
								DAP	
								CÔNG TY CP DAP	
								SỞ 2-VINA-CHEM	
								XUỐNG PA	

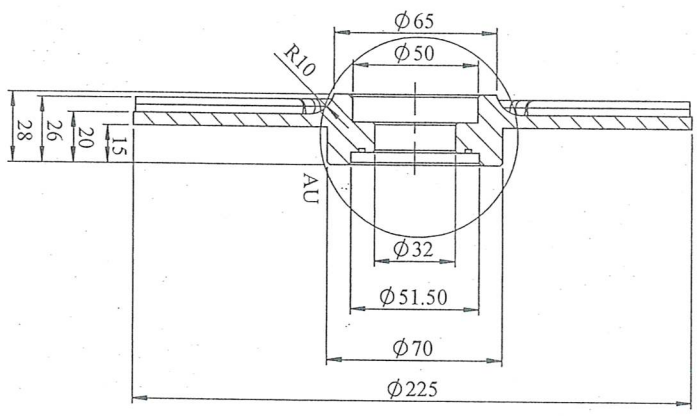
Mức 16



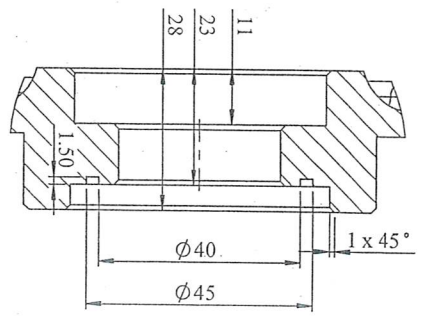
SCALE 1 : 2



SCALE 1 : 2




SECTION A-A  
SCALE 1 : 2

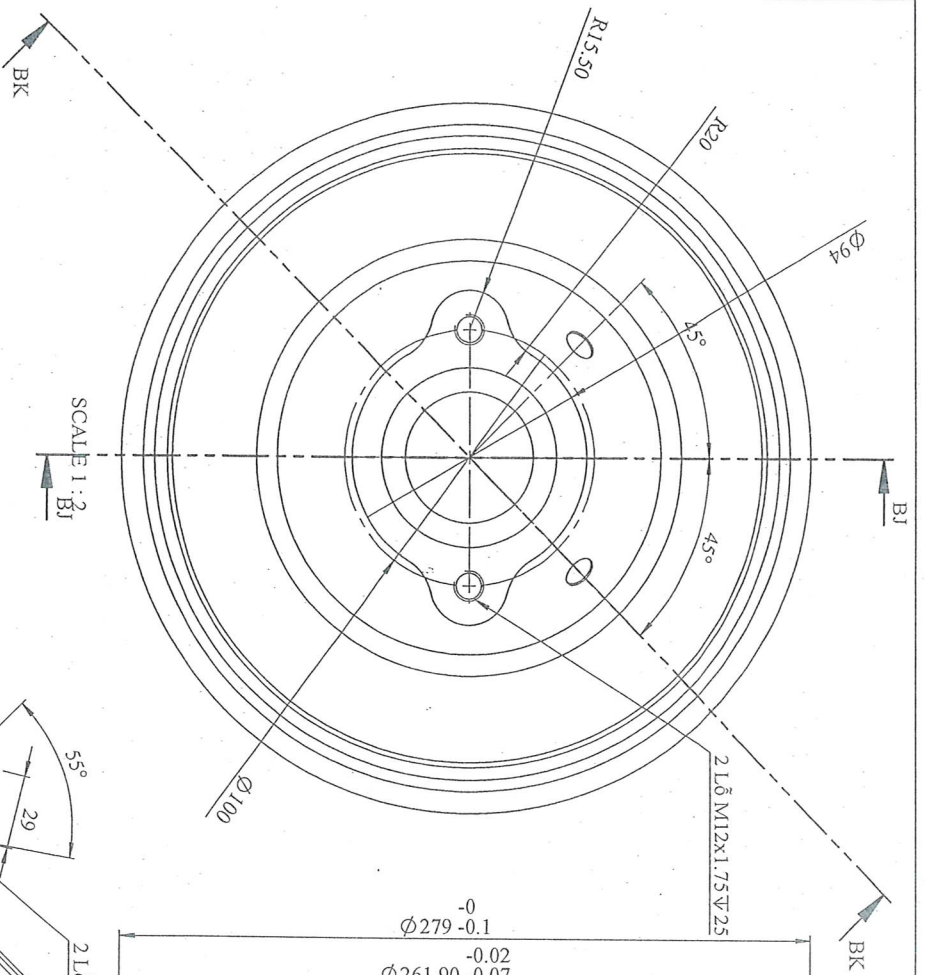


DETAIL AU  
SCALE 1 : 1

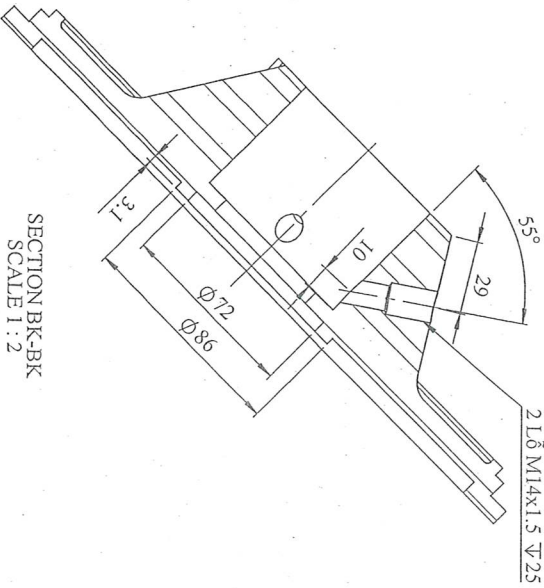
Yêu cầu kỹ thuật:  
Bổ xung phụ gia chống mài mòn

Muc 17

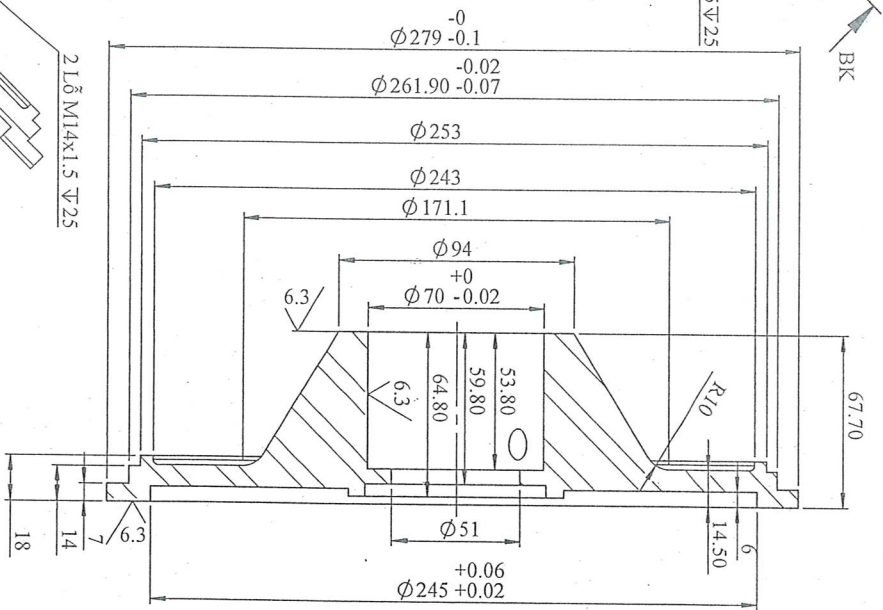
BOM BÙN ĐI PHẦN ỨNG 21P104				
Sđ	SI	SI	Ký	Ngày
Vẽ	Ng. Q. Hùng			
X.PA	Ng. V. Hoàng			
P.CĐ	Ng. V. Hải			
P.KTh	Đ.Đ. Tuyên			
CÁNH PHỤ		Vật Liệu: 316		
Số lượng		21P104.CP		
01		K.lượng		
1:		Tỉ lệ		
		CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINACHEM XƯỜNG PA		



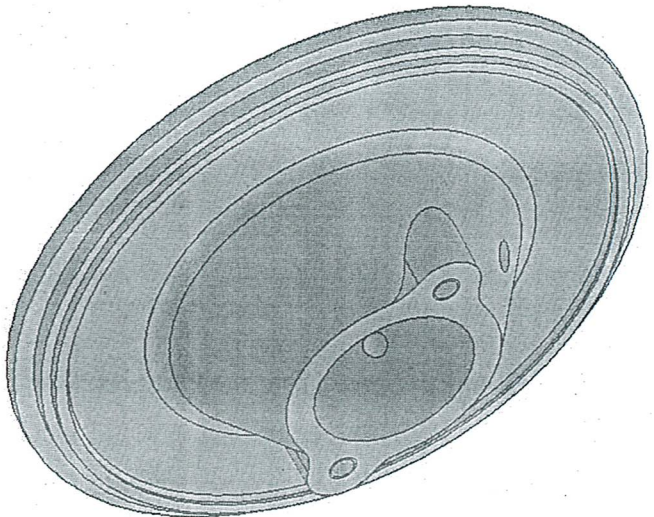
SCALE 1 : 2



SECTION BK-BK  
SCALE 1 : 2




SECTION BJ-BJ  
SCALE 1 : 2

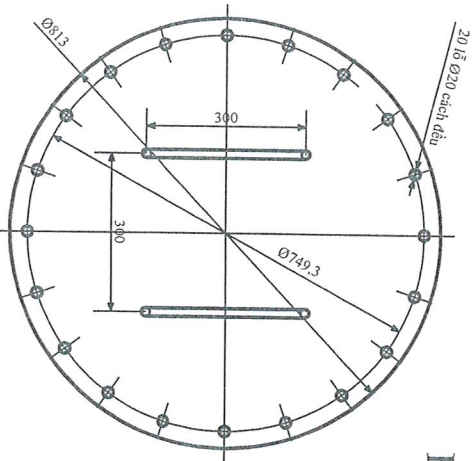
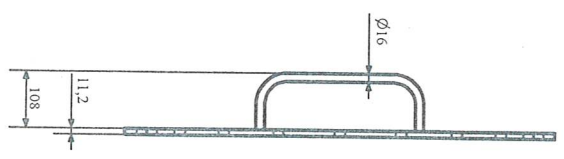
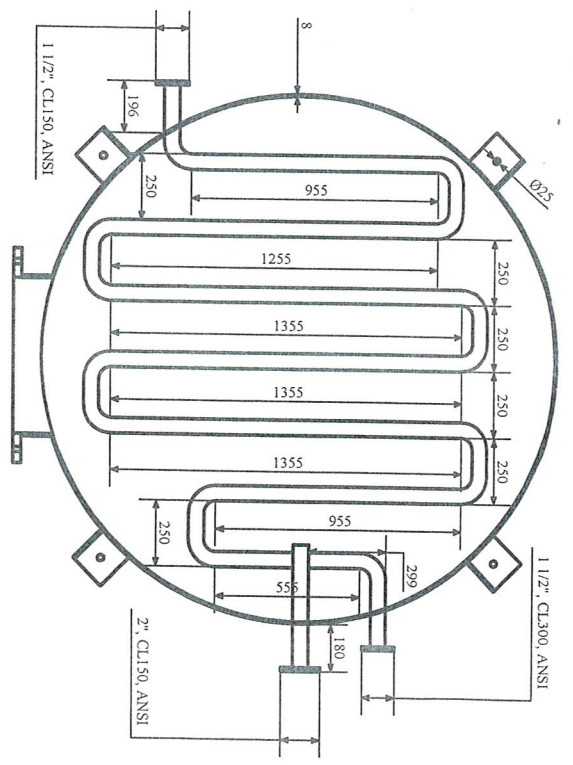
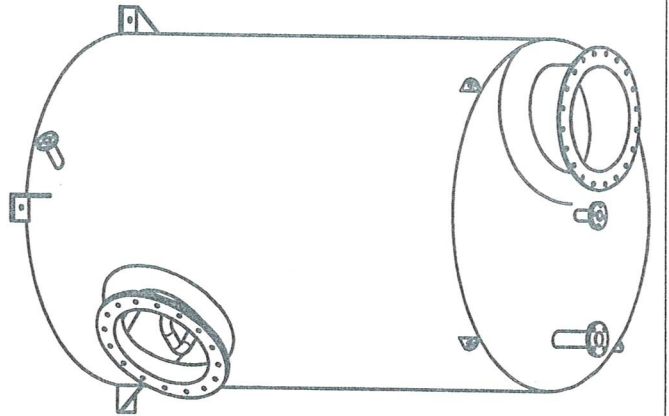
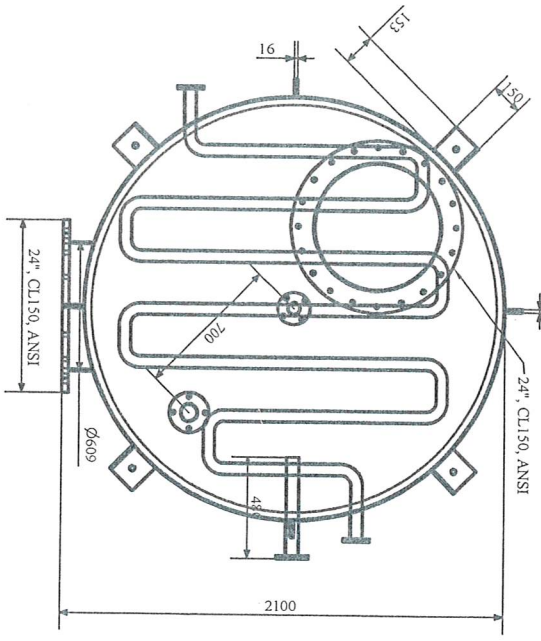
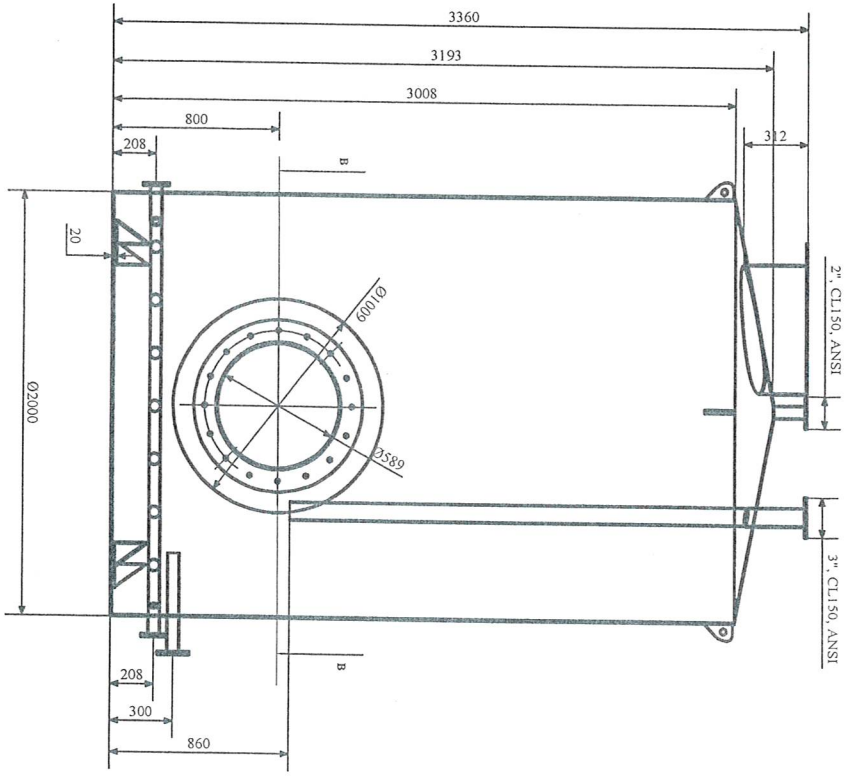


SCALE 1 : 2

**Yêu cầu kỹ thuật:**  
**Tăng phụ gia để chống mài mòn cơ học**

Sđ	SI	SH	Ký	Ngày	BOM BÙN ĐI PHẦN ỨNG 21P104		
Vẽ	Ng. Q. Hương						
X.PA	Ng. V. Hoàng						
P. CD	Ng. V. Hải						
P. KTH	Đ.Đ. Tuyên				Vật Liệu: 316		
					21P104.NS		
NẬP SAU BOM					Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ
					01		1:
					 CÔNG TY CP DAP SỐ 2 VINH CHÉM XƯƠNG PA		

Mức 18



Bích cửa người  
SL: 02 cái

B-B ( 1 : 20 )

Ghi chú:

- Bồn thép được chế tạo từ thép tấm dày 8mm.
- Hàn kín các môi hàn, đảm bảo chắc chắn.
- Phần đường ống giả nhiệt trong bồn gas cố định vào sẵn.
- 02 yếm cửa người rộng 200, dày 8mm.

Sđ	SI	SI	Chữ ký	Ngày
Vẽ	Tr. Danh. Biên			
P.CB	Đông V. Huân			
P.KT	Đỗ Đ. Tuyên			
Xưởng	Lê Huy Toàn			

Bồn dầu điều		
Số lượng	Tỷ lệ	Số tờ
1	1 : 25	1/1

Vật Liệu : SS400

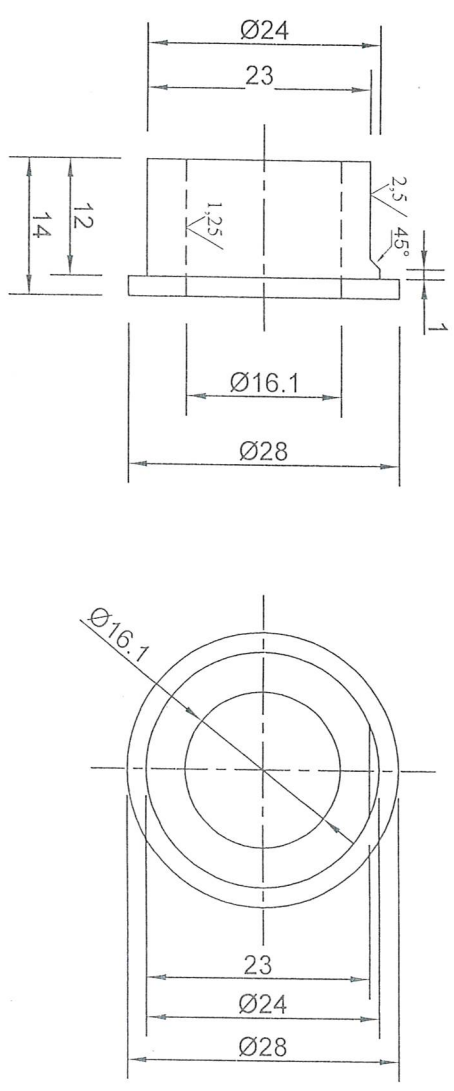
**DAP**  
CÔNG TY CỔ PHẦN  
DAP SỐ 2 - VINACHEM  
PHÒNG CƠ ĐIỆN

Mue 19



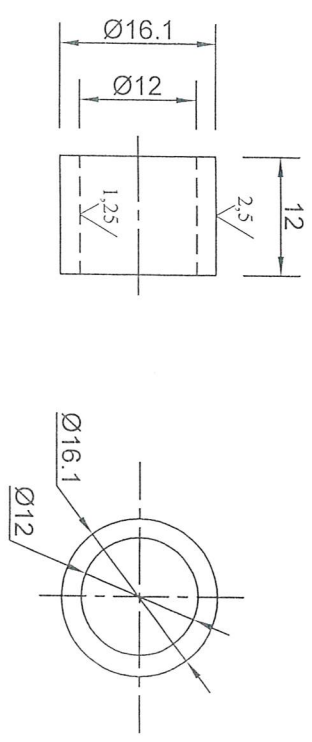
Mức 21+22

**CHI TIẾT BẮC TRỤC SỐ 1**



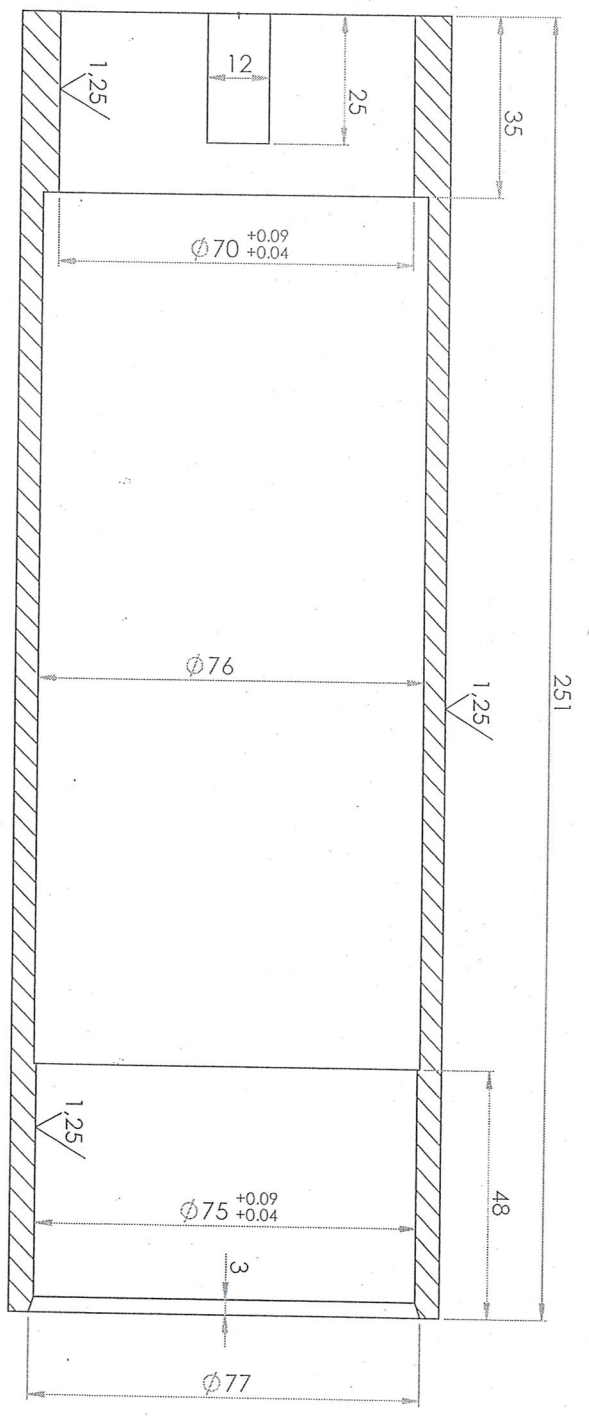
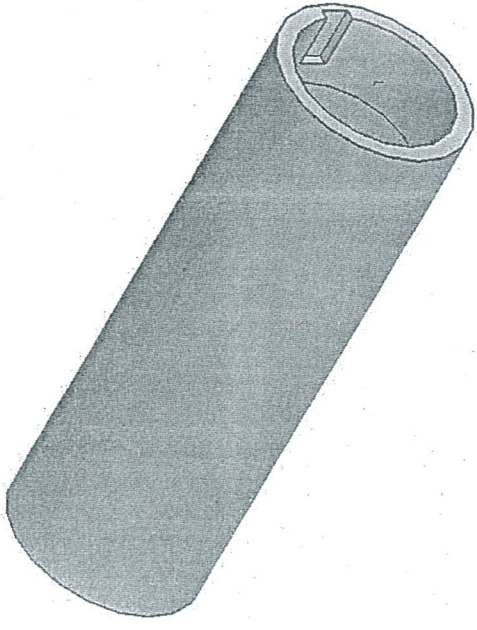
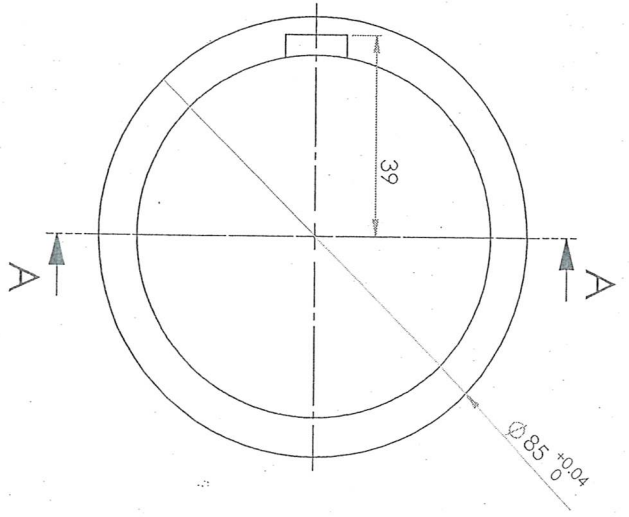
Ghi chú:  
 - Vật liệu được dùng để chế tạo bạc là nhựa PE.  
 - Sai số kích thước gia công chế tạo ±0,05mm

**CHI TIẾT BẮC TRỤC SỐ 2**



Ghi chú:  
 - Vật liệu được dùng để chế tạo bạc là nhựa PTFE.  
 - Sai số kích thước gia công chế tạo ±0,05mm

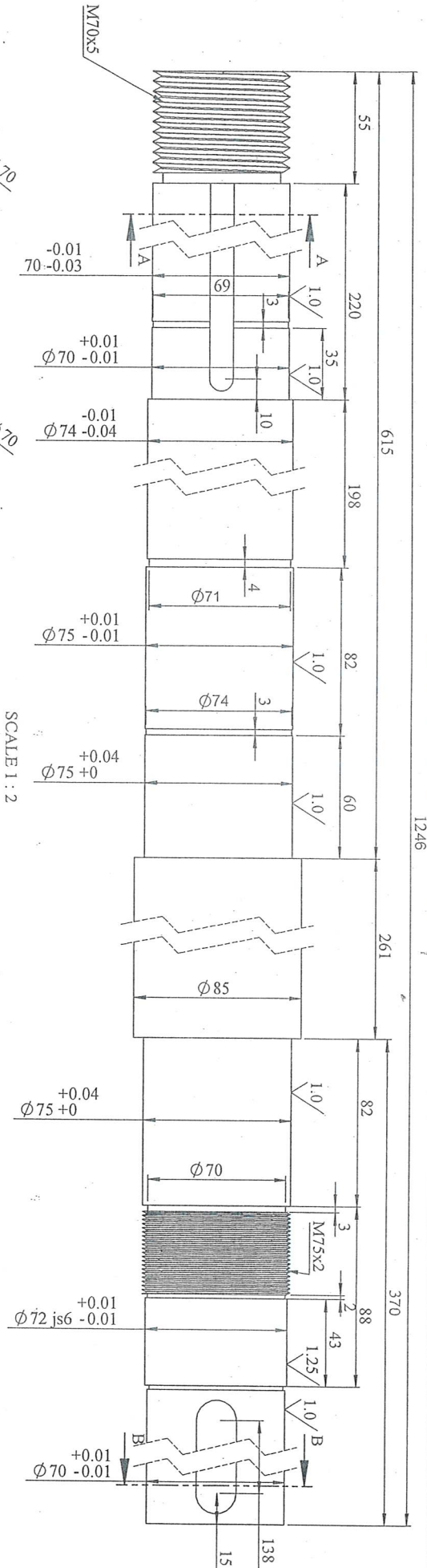
Sđ	SI	Stl	Ký	Ngày	BẮC TRỤC TAY GẤP BAO ROBOT 23Z305	
Vẽ		Bùi Văn Tạo			BẢN VẼ CHẾ TẠO BẮC TRỤC SỐ 1 VÀ SỐ 2 TAY GẤP BAO ROBOT	
Số		D. Quang Minh			Số lượng	
P. Cơ điện		Ng. Văn Hải			Khối lượng	
PTP. Kinh		Đỗ. D. Tuấn			Số tờ:	
					CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2-VINACHEM XUỐNG DAP	



SECTION A-A  
SCALE 1 : 1

Sđ	SI	Sđ	Sđ	Chữ ký	Ngày	BOM NƯỚC NHIỆM AXIT 14P203	
Vẽ	Ph. Th. Long			<i>[Signature]</i>		ÔNG LỘT	
X. PA	Ng. V. Hoàng			<i>[Signature]</i>		Vật Liệu: 316	Số lượng
P. CD	Ng. V. Hải			<i>[Signature]</i>			K. lượng
P. KTH	D. D. Tuyên					CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XUÔNG PÁ	

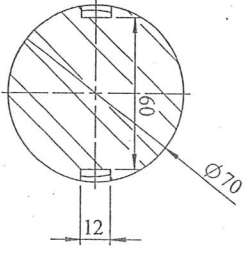
May 24



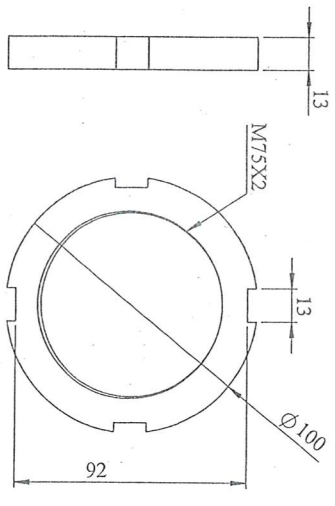
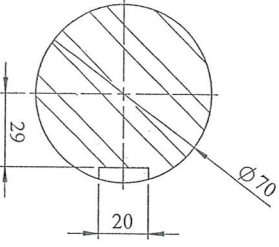
SCALE 1 : 2

CHI TIẾT 1: TRỤC

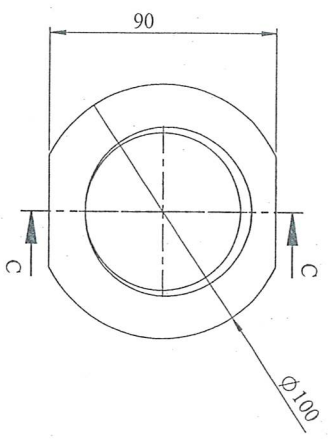
SECTION A-A  
SCALE 1 : 2



SECTION B-B  
SCALE 1 : 2

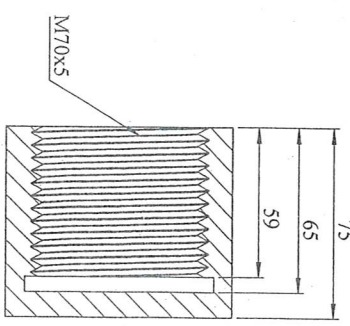


YÊU CẦU KỸ THUẬT:  
 1. TRỤC GỒM 4 CHI TIẾT ĐƯỢC LẮP GHEP TRON TRU VỚI NHAU  
 2. CHẾ TẠO KEM 02 THEN CÁN 210x12x10 VẬT LIỆU 316  
 3. CÁC DỤNG SAI TỰ DO KHÔNG VƯỢT QUA 0.1 MM



CHI TIẾT 2: ĐAI ỐC ĐẦU TRỤC

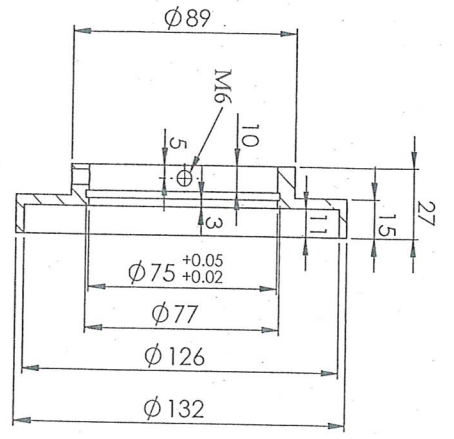
SECTION C-C  
SCALE 1 : 2



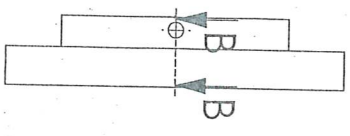
CHI TIẾT 3: ĐAI ỐC KHÓA BI  
SỐ LƯỢNG : 2 CÁI

Sđ	SI	Sth	Chữ ký	Ngày	BOM NƯỚC NHIỆM AXIT 14P203		
Vẽ	Ng. Q. Hương				TRỤC BOM		
X.PA	Ng. V. Hoàng				Số lượng	K.lượng	Tỉ lệ
P.CD	Ng. V. Hải				01	55 kg	1:
P.KTh	Đ.Đ. Tuyên				Vật Liệu: 316		
					CÔNG TY CP DAP SỐ 2 YINACHEM XƯƠNG PA		

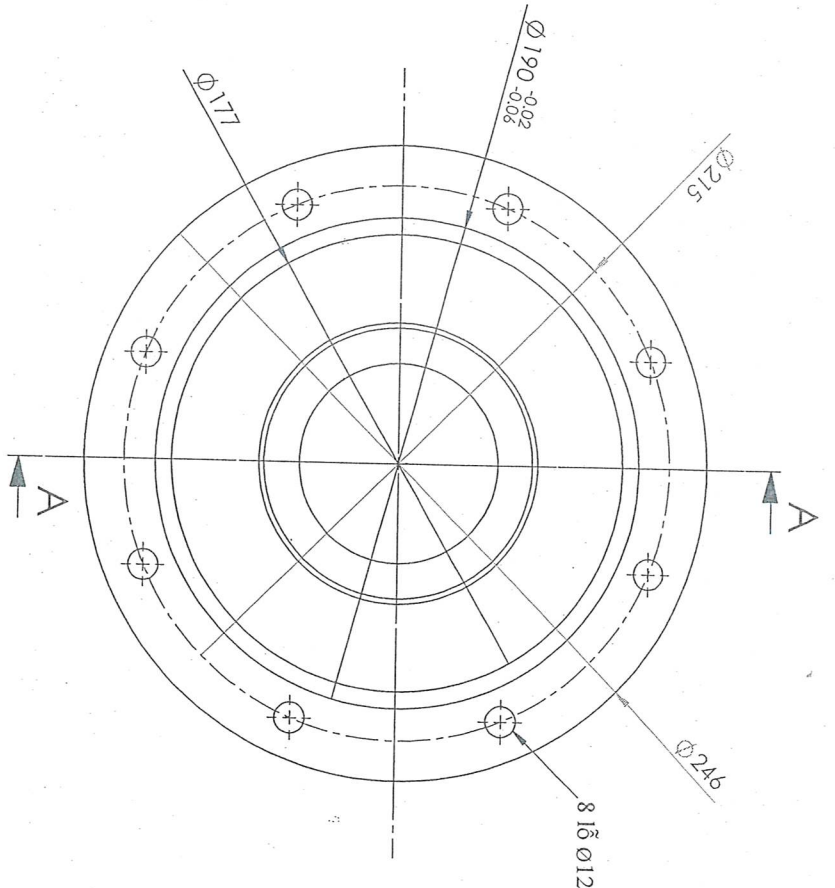
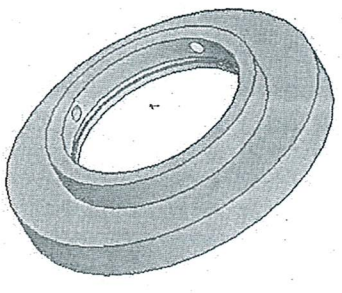
Mũi 25



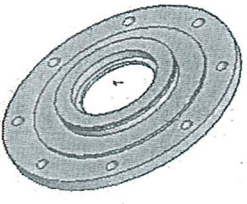
SECTION B-B  
SCALE 1:2



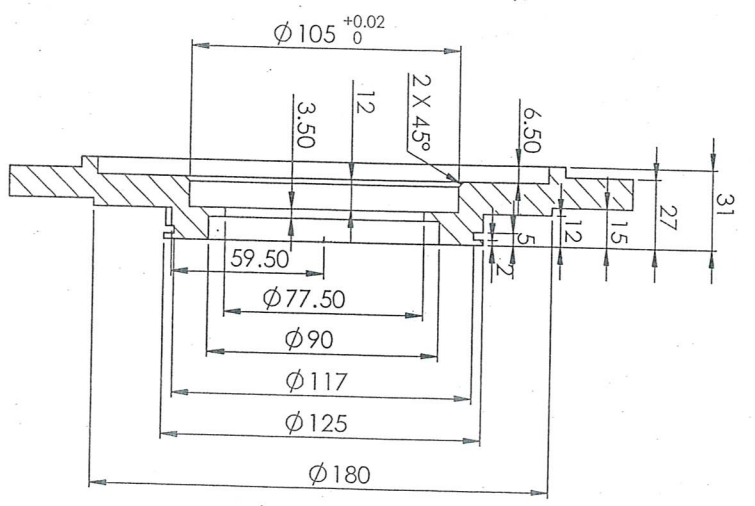
Chi tiết số 1



SECTION A-A  
SCALE 1:2



Chi tiết số 2

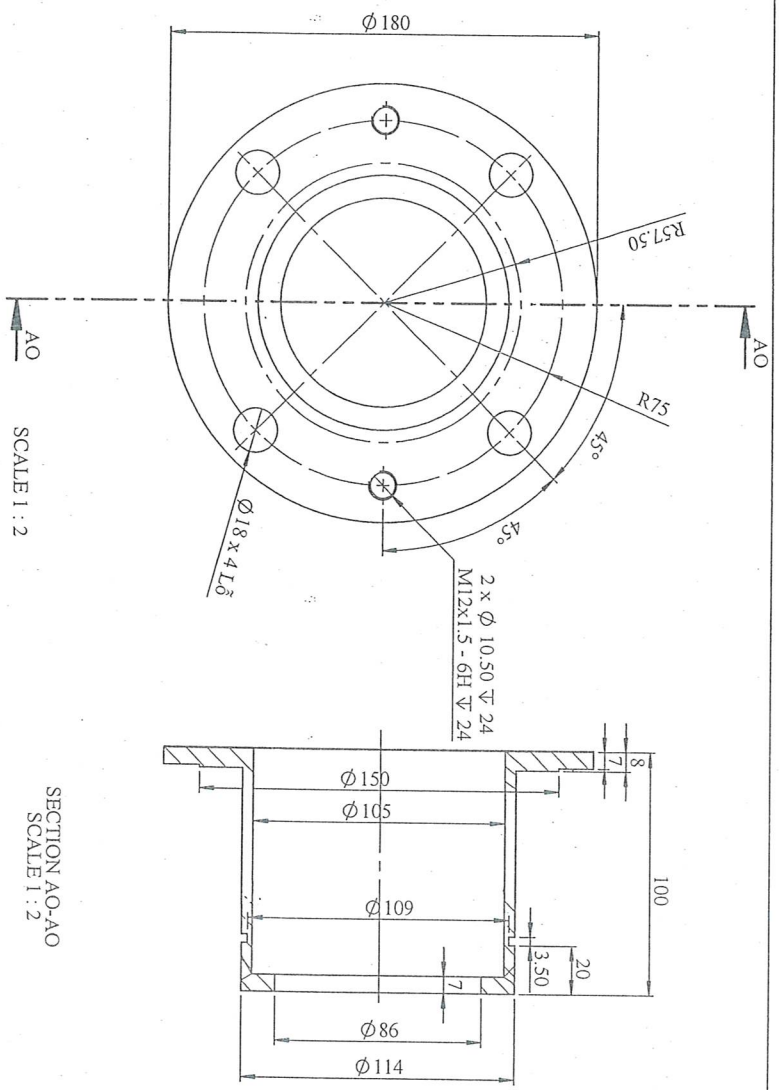


Số		Sđ		Chữ ký	Ngày	BƠM NƯỚC NHIỆM AXIT 14P203	
SI		SI					
Vẽ	Ph. Th. Long					NẮP CHẶN Ổ BI	
X. PA	Ng. V. Hoàng						
P. CD	Ng. V. Hải						
P. KTH	D. D. Tuyên					Vật Liệu: 316	
						CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SƠ 2 - VINACHEM XUẤT NG PÁ	

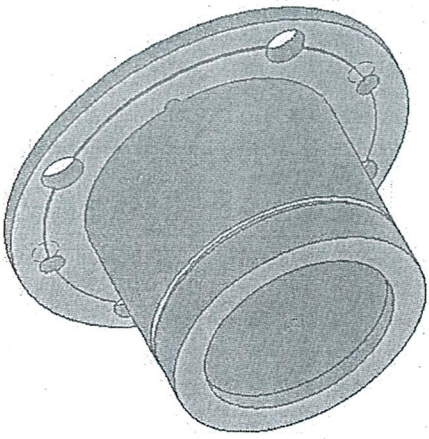
14P203.NC

Số lượng K. lượng Tỷ lệ

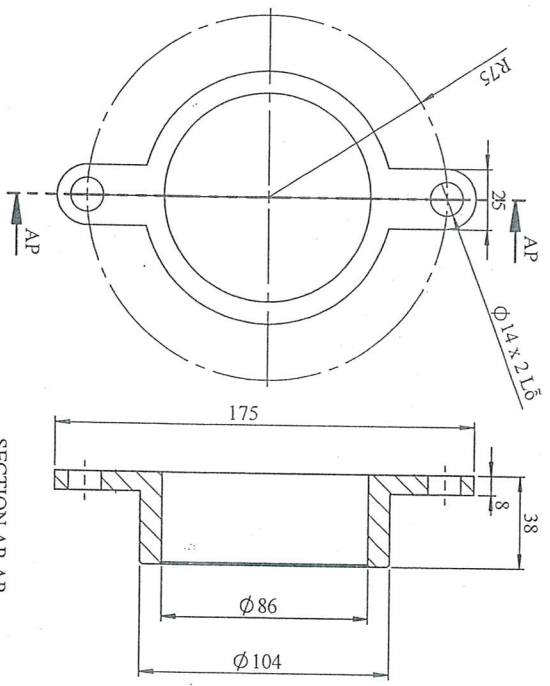
Mục 26



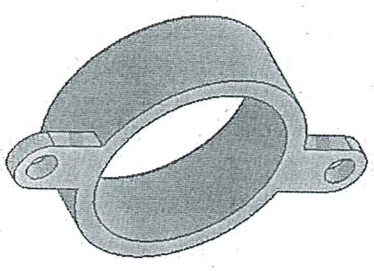
SECTION AO-AO  
SCALE 1:2



SCALE 1:2



SECTION AP-AP  
SCALE 1:2



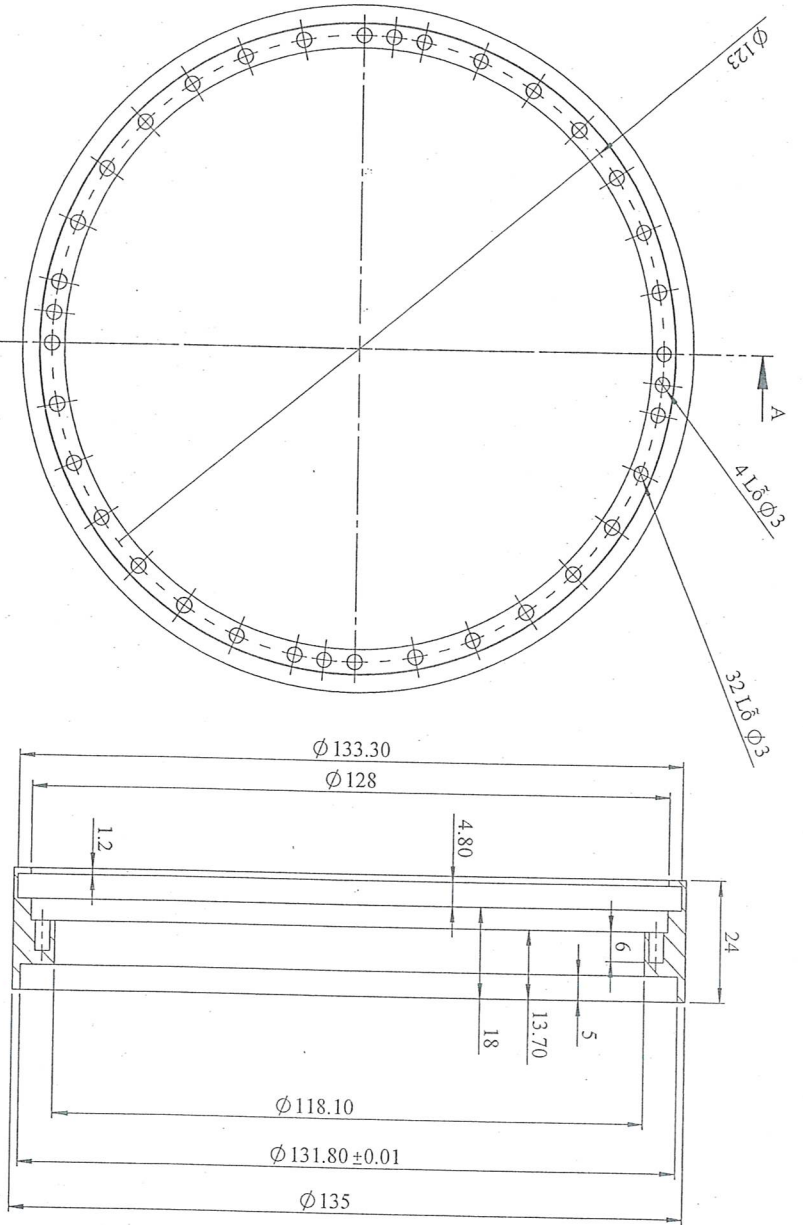
CHI TIẾT SỐ 2

CHI TIẾT SỐ 1

Sđ	SI	SII	Chữ ký	Ngày	BƠM NƯỚC NHIỆM AXIT 14P203
Vẽ	Ng. Q. Hưởng				
X.PA	Ng. V. Hoàng				
P.CD	Ng. V. Hải				
P.KTH	Đ.Đ. Tuyên				
Vật Liệu: 316					
NỘI LẬP TẾT					
Số lượng					14P203: NL T
K.lượng					01
TI LỆ					1:
DAP					CÔNG TY CP DAP
KHOA CẢI					SỐ 2-VINA-CHEM
					XƯƠNG PA

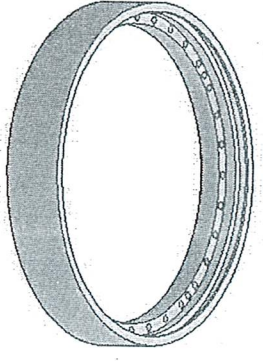


Mica 27



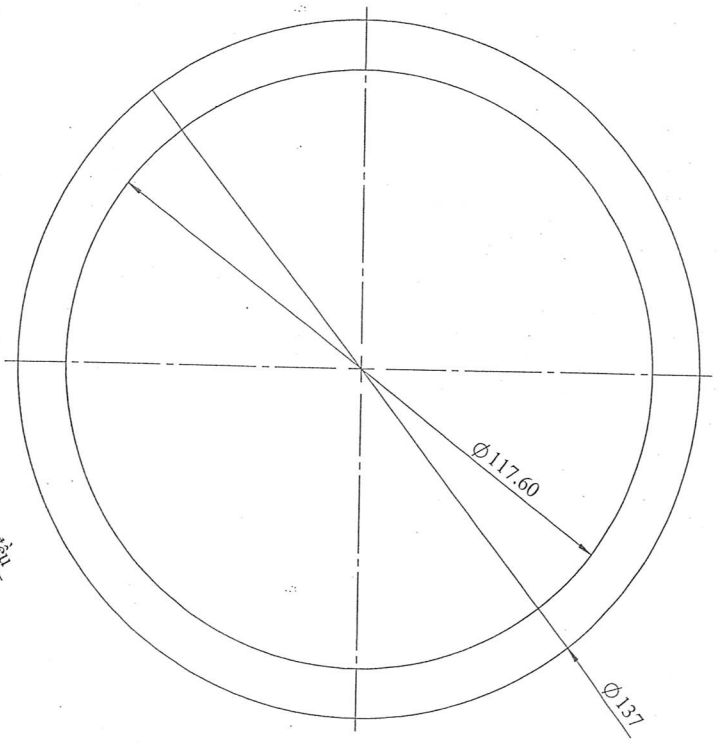
SCALE 1:1

SECTION A-A  
SCALE 1:1



CHI TIẾT 1

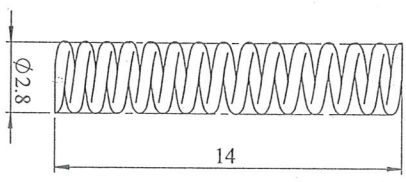
YÊU CẦU KỸ THUẬT:  
Các dung sai tự do không vượt quá 0.02mm



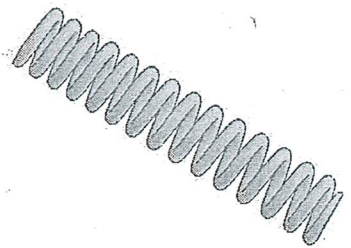
CHI TIẾT 2

Sđ	Sl	Stl	Chữ ký	Ngày	BOM TUẦN HOÀN NƯỚC NHIỆM 14P201
Vẽ	Ng. Q. Hương				
X.PA	Ng. V. Hoàng				
P.CD	Ng. V. Hải				Vật Liệu: 316
P.KTh	Đ.Đ. Tuyên				
ÔNG LỘT BỘ LAM KIN Số lượng: 01 K.lượng: 14P201.OL (BV-02) Tỉ lệ: 1:1					CÔNG TY CP DAP SỐ 2-VINA-CHEM XUONG PA DAP LAO CAI

Mức 28

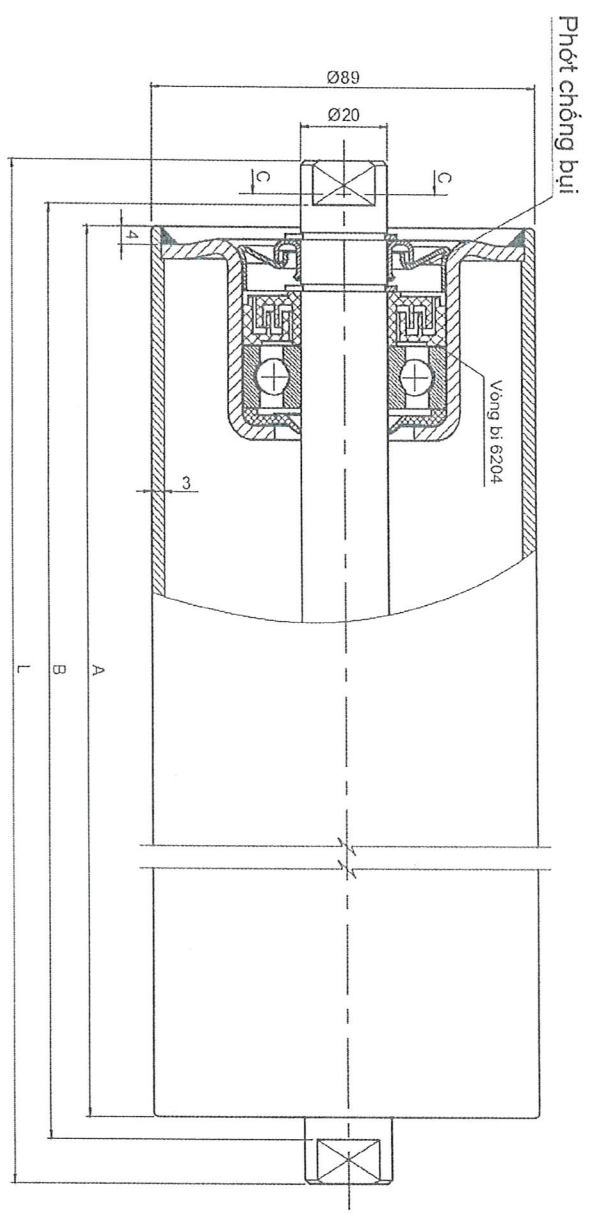


- THÔNG SỐ KỸ THUẬT:
1. ĐƯỜNG KÍNH DÂY: 0.5 MM
  2. CHIỀU DÀI TỰ NHIÊN: 14 MM
  3. ĐƯỜNG KÍNH NGOÀI: 2.8 MM
  4. BƯỚC: 1.125 MM
  5. SỐ VÒNG XOÀN: 12.5 VÒNG



Sd	SI	Sth	Chữ ký	Ngày	BOM TUẦN HOÀN NƯỚC NHIỆM 14P201		
Vẽ		Ng. Q. Hoàng			LÒ XO BỘ LÀM KÍN		
X.PA		Ng. V. Hoàng			Số lượng: 14P201.LX		
P.CB		Ng. V. Hải			K.lượng: 01		
P.KTh		Đ.D. Tuyền			Tỉ lệ: 1:		
Vật Liệu: 316					CÔNG TY CP DAP SỐ 2 VINHACHEM XILONG PA		

Mức 29, 50

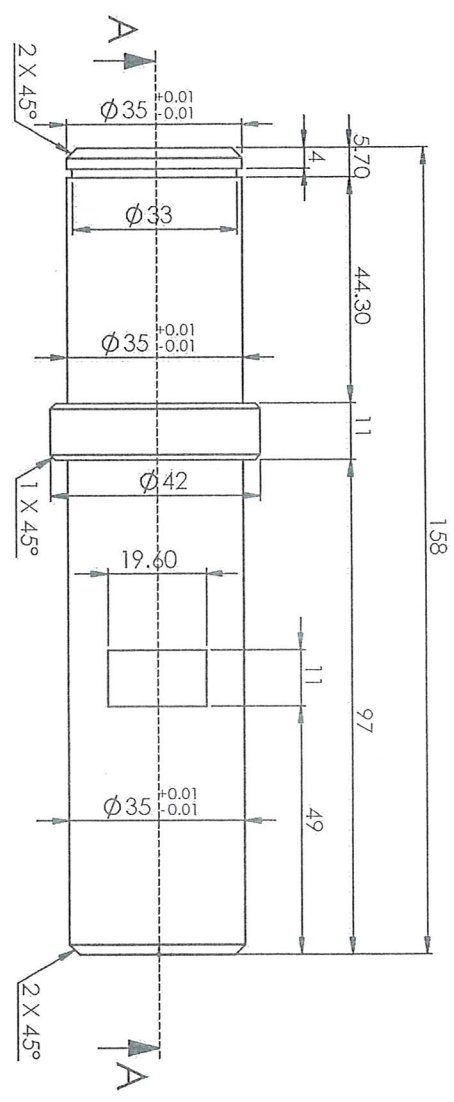


Vỏ con lăn sơn màu ghi (từ phốt sắt).

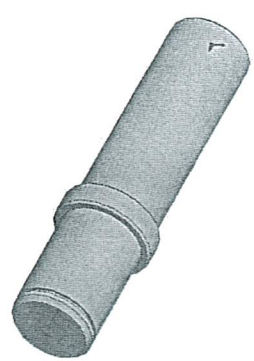
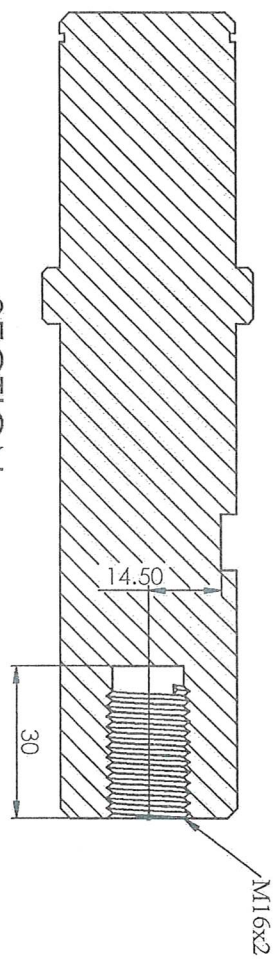
STT	Tên gọi	A	B	L	Số lượng	Ghi chú
1	Con lăn Ø89x145/165/185	145	165	185	25	
2	Con lăn Ø89x460/484/504	460	484	504	08	
3	Con lăn Ø89x210/230/250	210	230	250	20	
4	Con lăn Ø89x665/680/750	665	680	700	12	

Sđ	SI	SI	Ký tên	Ngày	<b>BẢN VẼ LĂN BĂNG TÀI</b> CÔNG TY CP DA SỎ 2 VINHCHAM XƯƠNG NHỆT
Người vẽ	Nguyễn Văn Hà		<i>[Signature]</i>		
Số	Lê Huy Toàn		<i>[Signature]</i>		
Phòng CD	Nguyễn Văn Hải		<i>[Signature]</i>		
Phòng KTH	Đỗ Đình Tuyên				

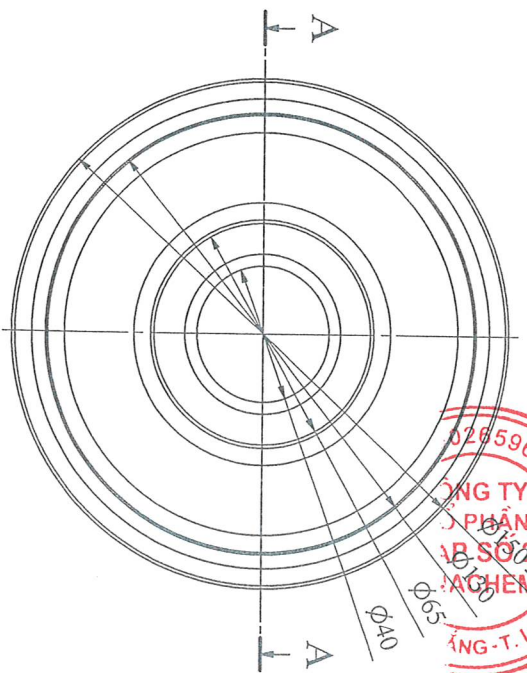
Mục 81



SECTION A-A  
SCALE 1 : 1

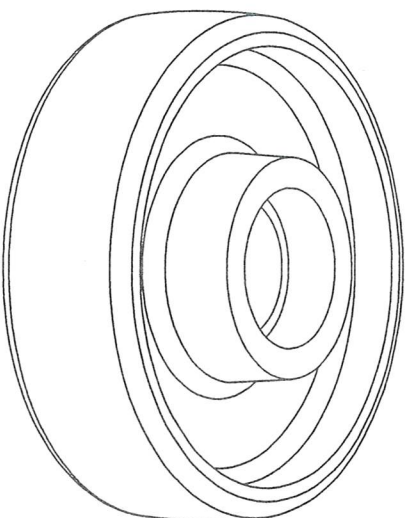
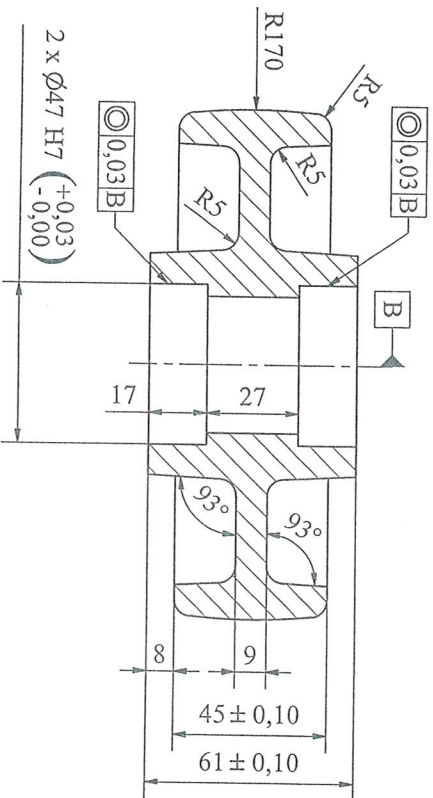


Số		Stl		Chức vụ	Ngày	MÁY LỌC 21F301
Sd	Sl	Stl	Stl			
Vẽ	Ph. Th. Long					
X. PA	Ng. V. Hoang					
P. CB	Ng. V. Hai					Vật Liệu: C45
P. KTH	D. D. Tuyên					
Thực hành xe lật khay						21F301
Số lượng	K. lượng		Tỷ lệ			
CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯỞNG PA						



Mice 52

A-A (2:3)



**Yêu cầu kỹ thuật:**  
 + Các kích thước không ghi đúng sai, theo tiêu chuẩn TT110  
 + Làm sạch ba-via, cạnh sắc

Số		SI		SH		Chữ ký		Ngày		MÁY LỌC 21F301		
Vẽ		Ph. Th. Long		Ph. Th. Long						BÀN HỒ XE COMPLETE		
X. PA		Ng. V. Hoàng		Ng. V. Hoàng								
P. CD		Ng. V. Hải		Ng. V. Hải						Vật Liệu: POLYAMIT NYLON		
P. KTH		Đ. Đ. Tuyên		Đ. Đ. Tuyên								
										CÔNG TY CỔ PHẦN DAP SỐ 2 - VINACHEM XƯƠNG PA		